

INVESTOR RELATIONS 2026

(주)유진테크놀로지

글로벌 Top-tier가 선택한

초정밀 금형·프레스 통합 엔지니어링 솔루션

Disclaimer

본 자료는 제한된 투자자들을 대상으로 실시되는 Presentation에서 정보 제공을 목적으로 (주)유진테크놀로지(이하 '회사')에 의해 작성되었으며 이의 반출, 복사 또는 이에 대한 재배포 또는 금지됨을 알려드리는 바입니다. 본 Presentation의 참석은 위와 같은 제한 사항의 준수에 대한 동의로 간주할 것이며, 제한 사항에 대한 위반은 관련 '자본시장과 금융투자업에 관한 법률'에 대한 위반에 해당될 수 있음을 유념해주시기 바랍니다.

본 자료의 재무 정보는 한국채택국제회계기준(K-IFRS)에 따라 작성되었으며, 외부 감사인의 회계감사가 완료되지 않은 상태에서 작성된 자료이므로 최종 재무 정보는 회계감사 과정에서 변경될 수 있습니다. "예측 정보"는 개별 확인 절차를 거치지 않은 정보들입니다. 이는 과거가 아닌 미래에 발생할 사건과 관계된 사항으로 회사의 향후 예상되는 경영현황 및 재무실적을 의미하고, 표현상으로는 '예상', '전망', '계획', '기대' 등과 같은 단어를 포함합니다.

위 "예측 정보"는 향후 경영환경의 변화 등에 따라 영향을 받으며, 본질적으로 불확실성을 내포하고 있는 바, 이러한 불확실성으로 인하여 실제 미래실적은 "예측 정보"에 기재되거나 암시된 내용과 중대한 차이가 발생할 수 있습니다. 또한, 향후 전망은 투자미팅 실시일 현재를 기준으로 작성된 것이며 현재 시장상황과 회사의 경영방향 등을 고려한 것으로 향후 시장환경의 변화와 전략수정 등에 따라 변경될 수 있으며, 별도의 고지 없이 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다.

본 자료의 활용으로 발생하는 손실에 대하여 회사 및 회사의 임원들은 그 어떠한 책임도 부담하지 않음을 알려 드립니다. (과실 및 기타의 경우 포함) 본 문서는 주식의 모집 또는 매 매 및 청약을 위한 권유를 구성하지 아니하며 문서의 그 어느 부분도 관련 계약 및 약정 또는 투자 결정을 위한 기초 또는 근거가 될 수 없음을 알려드립니다.

Table of Contents



Chapter1.

회사 소개

- 01. 경영진 소개
- 02. 회사 개요
- 03. 이차전지 핵심 공정 솔루션
- 04. 공정별 제품 포트폴리오
- 05. 글로벌 거점 운영 현황

Chapter2.

핵심 경쟁력

- 01. 반복 매출 구조
- 02. 원스톱 금형·프레스 통합 솔루션
- 03. ±0.001mm의 초정밀 가공 기술력
- 04. 압도적인 설비 내구성

Chapter3.

성장 동력

- 01. ESS 중심 배터리 수요 확대 본격화
- 02. 중장기 수주 파이프라인
- 03. 폴란드 거점을 활용한 K-기업 진출
- 04. 중장기 비전 및 목표

Chapter4.

경영 성과

- 01. 2026년 1분기 매출 현황(연결)
- 02. 제품 부문별 매출 현황(연결)
- 03. 해외 법인별 실적 추이 및 2026년 목표

Chapter5.

Appendix

- 01. 요약 재무제표(연결)
- 02. 요약 재무제표(별도)
- 03. 인증 및 수상 현황
- 04. 특허 현황



Chapter1.

회사 소개

- 01. 경영진 소개
- 02. 회사 개요
- 03. 이차전지 핵심 공정 솔루션
- 04. 공정별 제품 포트폴리오
- 05. 글로벌 거점 운영 현황

01. 경영진 소개

CEO

여현국 **이미연**

기계공학 전공 · 각자대표이사

- 주요 강점** | 20년 이상 축적된 배터리 장비·금형 기술 전문성
- | 글로벌 고객사 대응 경험 기반 기술 리더십
- | 현장 중심의 의사결정 및 실행력
- | 고객 요구사항의 신속한 양산 적용 및 안정화 역량

20년 이상의 현장 경험을 기반으로
고객 맞춤형 기술 개발과 양산 대응을 이끄는 기술 전문 경영인

CFO

이 경 호

서울대학교 국제경제학 학사 · 경제학 석사

- 주요 경력** | 1995~2026 삼성전자 (재무관리 총괄)
- | 2021~2026 삼성전자 러시아 연구소 (COO·CFO·CHO 역할 수행)
- | 2017~2021 삼성전자 국내 연구소
- | 2011~2017 삼성전자 구주 총괄 (영국 주재)
- | 2010~2011 삼성전자 무선사업부
- | 2007~2010 삼성전자 Global ERP TF
(전세계 100여개 법인 원가 통합)

글로벌 사업 확장에 필요한
재무·원가·해외법인 운영 역량을 갖춘 핵심 경영진

02. 회사 개요

선제적 해외 확장과 적극적 경영 전략 기반의 성장 모멘텀 강화

기업 개요	
회사명	(주)유진테크놀로지
대표이사	여현국, 이미연
설립일	2010년 5월 19일
자본금	34억 원
사업영역	정밀금형, 정밀기계부품, 자동화장비, 리드탭
주요 고객사	LG에너지솔루션, 삼성SDI, SK On, 피엔티, 현대모비스, 다이슨, 현대자동차, 나비타스 외
종업원 수	156명 (본사 83명, 해외 73명, 26년 6월 기준)
주소	본사: 충북 청주시 흥덕구 2순환로 742길 42

연혁

설립기 2010~2016

외산 자동화 장비의 부품 국산화 성공

- 2010.05. (주)유진테크놀로지 법인 설립
- 2015.01. **미국 법인 설립**
- 2016.10. **중국 법인 설립**
- 2016.10. 국무총리 표창
- 2016.10. 충북중소기업대상 기술부문대상 (충청북도)
- 2016.12. 삼백만불 수출탑 수상

성장기 2017~2020

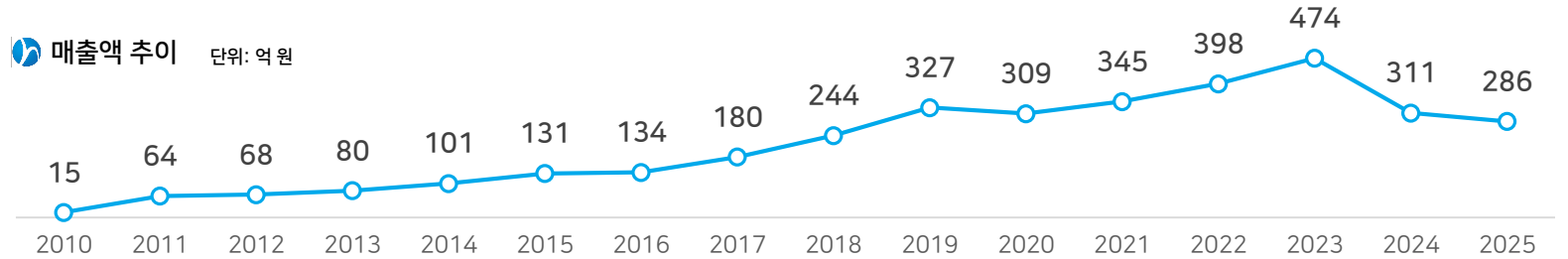
이차전지 제조 전공정에 대응 가능한 기술력 확보

- 2017.04. 중소기업청장 표창
- 2017.08. **폴란드 법인 설립**
- 2017.12. 고용노동부장관 표창
- 2018.12. 오백만불 수출탑 수상
- 2019.05. 충청북도지사 표창
- 2019.05. 대통령 표창
- 2020.02. 본점, 지점 사업장 이전
- 2020.09. **헝가리 법인 설립**
- 2020.12. 천만불 수출탑 수상

도약기 2021~현재

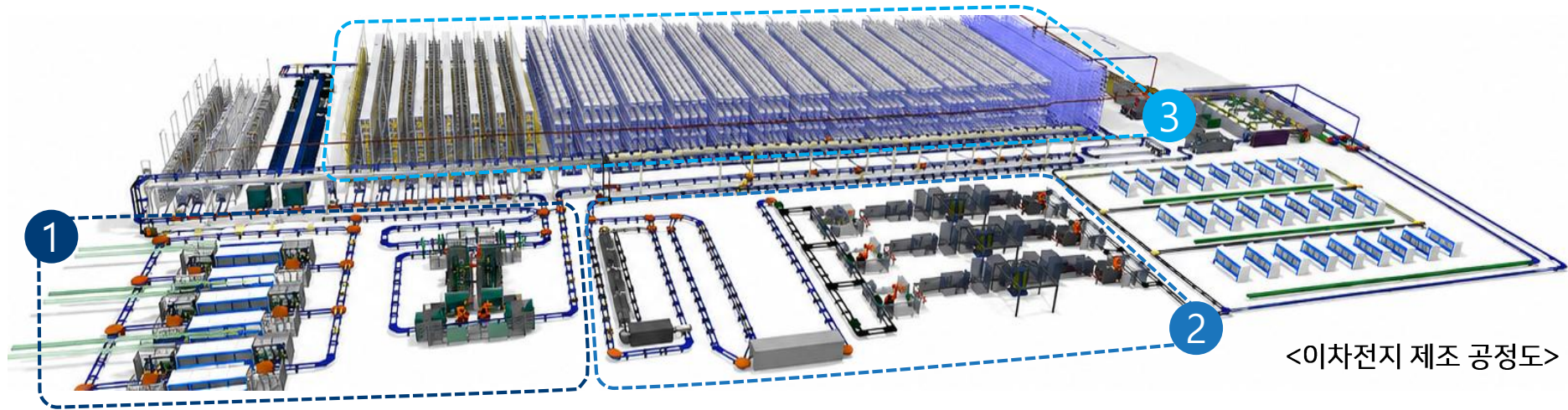
개발 및 생산 역량을 바탕으로 글로벌 기업으로 성장

- 2021.04. 글로벌 강소기업 지정
- 2022.03. **오하이오 공장 설립**
- 2022.03. 청주시 고용선도기업 인증
- 2022.03. 지역혁신 선도기업 선정
- 2023.11 코스닥시장 상장
- 2025.02 인터배터리 어워즈 수상



03. 이차전지 핵심 공정 솔루션

배터리 품질을 결정하는 각 공정 분야에 특화된 솔루션을 제공하며, 고객의 생산성과 품질 경쟁력 향상에 기여



<이차전지 제조 공정도>

1. 전극공정

원료 믹싱	코터	롤프레스	슬리터	노칭

2. 조립공정

적층/권취	라미네이션	탭용접	패키징	전해액주입

3. 활성화공정

충방전	에이징	디게싱

04. 공정별 제품 포트폴리오

장비 공급부터 교체부품까지, 안정적인 반복 매출 기반의 제품 포트폴리오

전극공정

슬리팅 공정



나이프 유닛

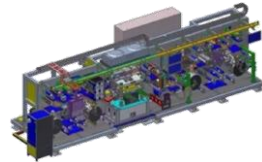


프릭션 샤프트



초경커터

노칭 공정



노칭 머신



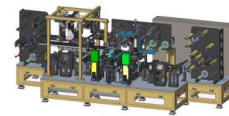
노칭금형



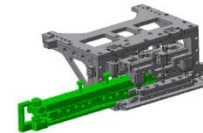
노칭프레스 유닛

조립공정

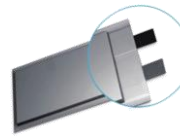
라미네이션 & 탭용접 & 패키징 공정



스택 장비



라미커터 유닛



리드탭



포밍금형

활성화공정

디게싱 공정



디가스 라인

전기차 중심의 고객군에서 배터리 수요 산업 다변화에 따른 전방 시장 확대



ESS 셀/모듈

AI 데이터센터 및 친환경 에너지 전환 확산에 따른 전력 저장 수요 급증



방산 및 드론

군수·물류·산업용 드론 확산으로 고밀도 특수목적 배터리 수요 증가



전기차

글로벌 전동화 정책 지속에 따른 전기차 캐즘 이후 중장기 배터리 수요 성장 전망



로봇

산업 자동화 및 서비스 로봇 보급 확대에 따라 고효율 배터리 채택 증가

05. 글로벌 거점 운영 현황

고객사 생산 현장과의 거리를 최소화하고, 신속한 기술 지원과 안정적인 공급망 운영



- 해외 파견 주재원 27명 · 해외 현지 인력 46명 (총 73명)
- 한국, 미국, 유럽, 중국의 6개 각 거점은 영업·제작·유지보수 등 독립적인 운영을 바탕으로 고객 요구에 신속하게 대응
- 글로벌 표준에 기반한 품질 관리 및 기술 협업 체계를 구축하여 전 세계 어디서나 동일한 품질 수준 구현

고객사



Chapter2.

핵심 경쟁력

01. 반복 매출 구조
02. 원스톱 금형·프레스 통합 솔루션
03. $\pm 0.001\text{mm}$ 의 초정밀 가공 기술력
04. 압도적인 설비 내구성

01. 반복 매출 구조

장비 공급부터 유지보수 및 교체부품 공급까지 고객 생산라인 전 가동 주기에 걸쳐 지속적인 수익 창출

장비 공급

노칭프레스 유닛




스택 장비



유지보수 + 소모품 교체 + 오버홀 매출 발생

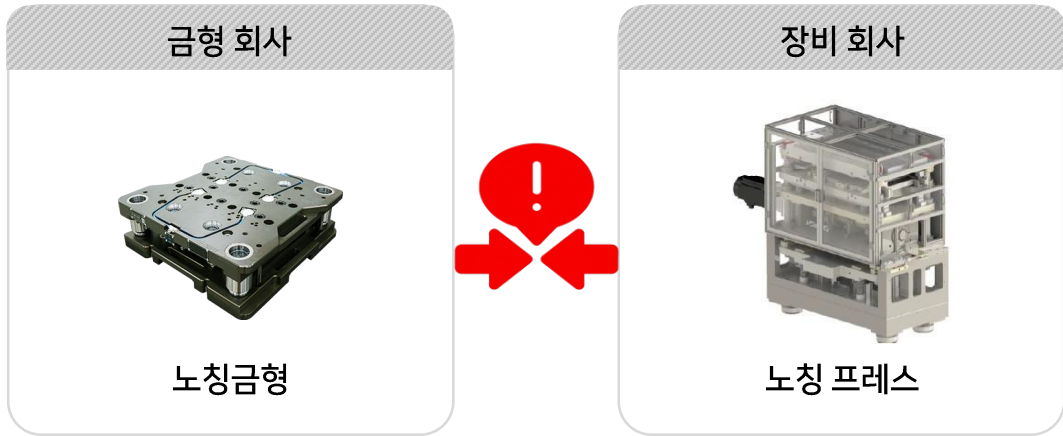
초경 커터	노칭 금형	나이프 유닛	라미커터 유닛	프릭션 샤프트
				
<p>유지보수 초경커터 정기연마 약 3~5일 또는 7일</p>	<p>유지보수 노칭금형 정기연마 마모 개선, 성능 유지</p>	<p>유지보수 유지보수 정기점검 및 부품교체</p>	<p>유지보수 유지보수 정기점검 및 부품교체</p>	<p>유지보수 유지보수 정기점검 및 부품교체</p>
<p>소모품 교체 초경커터 신제품교체 연마 사이클 20회 이상 신제품으로 교체</p>	<p>소모품 교체 노칭금형 신제품교체 마모 한계 도달 시 신제품 정기 교체</p>	<p>소모품 교체 마모 부품 교체</p>	<p>소모품 교체 마모 부품 교체</p>	<p>소모품 교체 마모 부품 교체</p>

 글로벌 서비스 거점을 기반으로 다수 공정을 통합 지원하며, 유지보수 커버리지 확대를 통해 고객 생산라인 전반의 반복 매출 지속 창출

02. 원스톱 금형·프레스 통합 솔루션

국내 유일 금형·프레스 통합 솔루션 기업, 금형과 장비의 유지보수 일원화로 글로벌 현장 대응력 향상

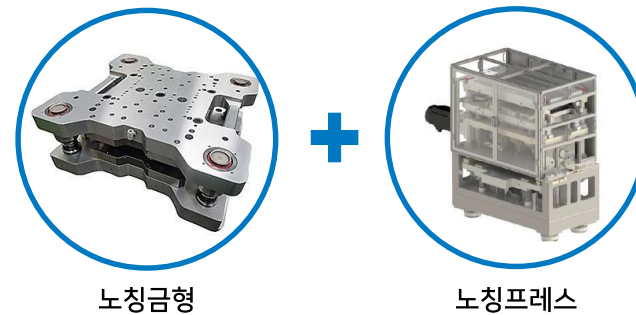
금형-프레스 분리 운영 구조 한계



- #### 문제점
- ⚠ 장비·금형 이원화로 인한 책임 공방 및 글로벌 라인 다운타임 증가
 - ⚠ 세팅 불일치로 인한 마이크로미터 단위 오차 및 품질 편차 제어 불가
 - ⚠ 프레스-금형 간 연동 데이터 부재로 설비 공정 변수 통합 관리 한계

국내 유일 노칭금형-프레스 통합 공급

노칭 금형 및 프레스 통합 공급하는 기업은 유진테크놀로지가 유일



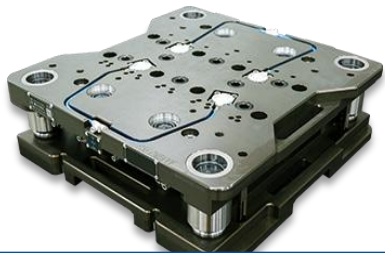
- 속도
- 압력
- 진동
- 정렬 오차

- #### 통합 솔루션 효과
- ✓ 일체형 최적 설계를 통한 μm 단위 공차 정합 및 원인 분석 시간 혁신적 단축
 - ✓ 라인 셋업 및 양산 안정화 기간 단축을 통한 생산 수율 극대화
 - ✓ 유지보수 단일 창구 확보로 글로벌 거점 즉각 대응
 - ✓ 고객사 운전 신뢰성 및 Lock-in 효과

03. ±0.001mm의 초정밀 가공 기술력

다양한 전극 소재의 가공 경험을 바탕으로 소재 변경 시에도 Burr를 최소화하는 최적 금형 설계 및 가공 조건을 신속하게 확보

최적 금형 설계



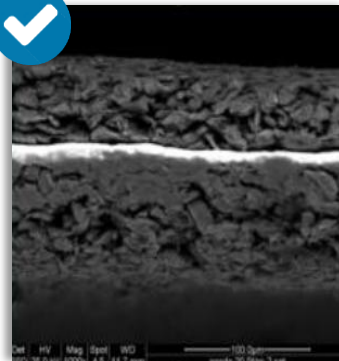
세계 최초 EV용 4 Cavity 노칭금형

평탄도 30 μm 이하의 정밀 가공 및 조립 기술

Die-Punch 공차 2~3 μm 이내의 초정밀 정렬 기술

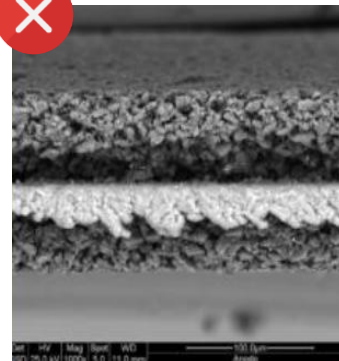
MEB 플랫폼용 570mm급 극판 대응 초고속 노칭프레스 기술

초정밀 노칭 기술을 통한 전극 품질 안정성 확보



유진테크놀로지 금형 적용

- 미세 Burr 최소화
- 고품질·고수율 양산 구현



일반 금형 적용

μm 수준의 금속 돌출부 발생

↓
내부 단락, 수명 저하 및 안전성 문제를 유발

다양한 전극 소재 가공 경험



NCM

- 코팅층 경도 증가로 절단 시 미세 돌출부 발생
- 고니켈화 추세로 Punch와 Die 마모 속도 증가



LFP

- 전극 두께 및 폭 증가로 절단 하중이 커져 고강성·고하중 대응 설계 필요



리튬메탈

- 높은 연성과 얇은 소재 특성으로 변형 없는 초정밀 절단 기술 요구

소재별 가공 조건 데이터베이스 축적
절삭력/마모/온도/ BURR 특성 등

신규 소재 적용 시 양산 안정성을 가장 빠르게 확보할 수 있음

04. 압도적인 설비 내구성

압도적 내구성으로 고객 다운타임을 최소화하는 통합 솔루션

고강도 양산 환경에서도 우수한 내마모성과 안정적인 성능을 유지하는 금형 기술 보유

일반적인 주기적 유지보수 과정 없이
60개월 동안 무장애 가동

60개월

5개월

타사
(북미, 헝가리 현장)

유진테크놀로지
(폴란드 법인)

5개월마다 유격 발생

금형 특성 이해 부족에 따른 노칭프레스 설계의 구조적 문제로, 프레스 교체 후 수시로 유지보수 발생

VS

고객사 납품 후 5년간 안정적 가동

금형 특성을 고려한 독자적 구조 설계를 통해, 가벼운 평탄도 문제는 현장에서 신속히 보정 가능

고객 가치 실현

교체주기 감소로 고객사
다운타임 최소화

품질 안정성 확보

장기 안정 운용으로 불량률 최소화

교체 주기 최소화로
유지보수 비용 절감

고객 경쟁력 강화

5년 연속 30µm 이하의 평탄도를 유지하며, 글로벌 고객사의 설비 운전 신뢰성을 확보



Chapter3.

성장 동력

01. ESS 중심 배터리 수요 확대 본격화
02. 중장기 수주 파이프라인
03. 폴란드 거점을 활용한 K-기업 진출
04. 중장기 비전 및 목표

01. ESS 중심 배터리 수요 확대 본격화

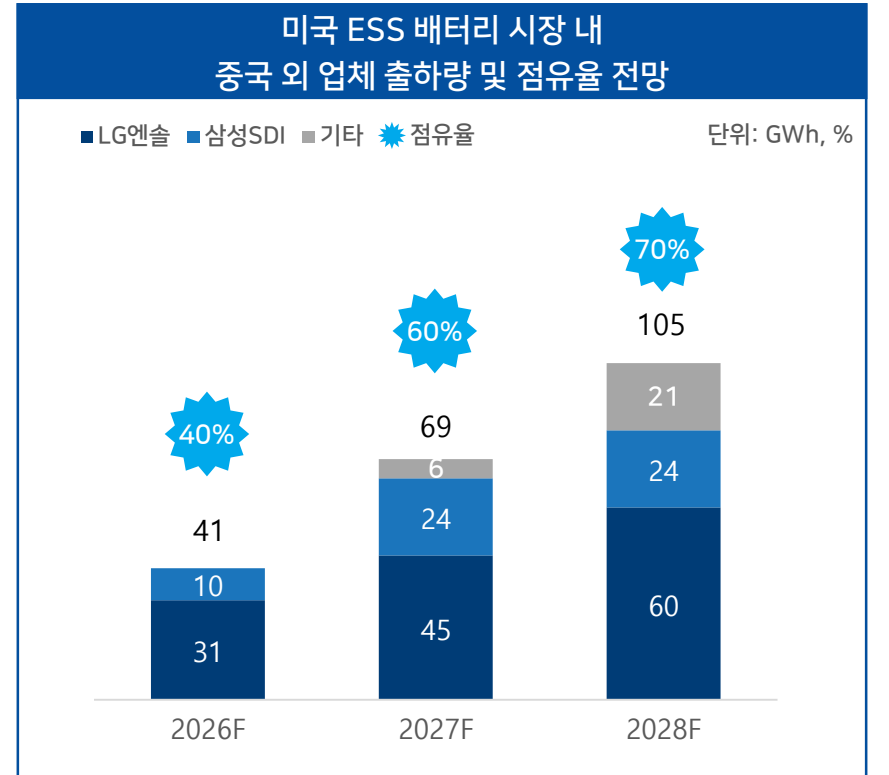
전기차 중심의 배터리 시장에서 ESS 중심으로 수요 다변화 전환

미국 FEOC 규제 등 글로벌 공급망 재편 움직임에 따라 국내 배터리 제조사의 설비 투자 및 생산 거점 확장 수혜 기대

탈중국화에 따른 ESS 공급망 재편

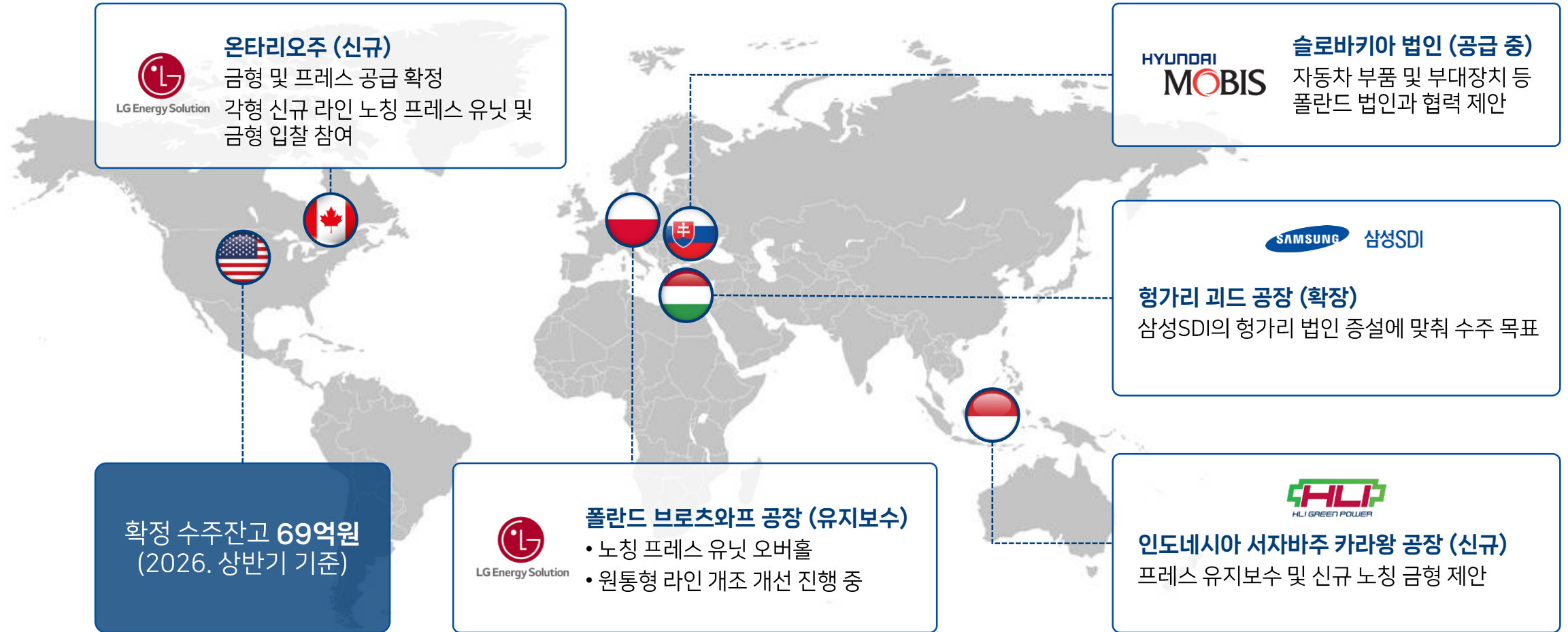
순위	기업	국가	2025 (GWh)	점유율
1	CATL		167	30%
2	Hithium		69	13%
3	EVE Energy		66	12%
4	BYD	중국	48	9%
5	REPT		43	8%
6	CALB		40	7%
7	Gotion		25	5%
8	Samsung SDI	한국	12	2%
9	LG Energy Solution		10	2%
10	Others	-	70	13%
Total			550	100%

SOURCE: 2025년 글로벌 ESS용 LIB 출하량 통계, SNE 리서치



02. 중장기 수주 파이프라인

미국·유럽 주요 생산거점을 중심으로 공급 품목 확대와 신규 프로젝트 참여를 통한 중장기 수주 파이프라인 강화



03. 폴란드 거점을 활용한 K-기업 진출

유럽 전략 거점과 독보적인 초정밀 가공 기술을 결합하여 방산·특수목적 배터리 분야로 사업 영역 확대

유럽 안보 재편의 중심지, 폴란드

한국 기업들의 유럽 진출 거점으로 부상하고 있으며, 현지 법인을 기반으로 신규 사업 확장 기회를 선제적으로 확보



(1차 목표)
방산 특화 필수 인증 및 시스템 확보

(2차 목표)
2차 벤더 조기 진입

국내 기업들의 유럽 진출 활발

당사의 폴란드·헝가리 현지 법인을 기반으로 유럽 전역의 배터리 및 방산 산업 성장 수요에 대응하며 신규 사업 기회를 확대

01 이차전지

	롯데에너지머티리얼즈	POSCO 포스코퓨처엠
	LG 에너지솔루션	POSCO 포스코인터내셔널
	EcoPro	SK on

02 방산

	한화에어로스페이스	HYUNDAI Rotem
	KAI 한국항공우주산업주	LIG 넥스원

04. 중장기 비전 및 목표

초정밀 나노 가공 기술을 기반으로, 첨단 산업 전반의 핵심 부품 파트너로 도약



Step2

방위산업·드론·로봇 등 차세대 배터리 수요처 중심 시장 확대

Step1

주력 사업인 이차전지 정밀금형 기술 고도화 및 점유율 확대



Chapter4.

경영 성과

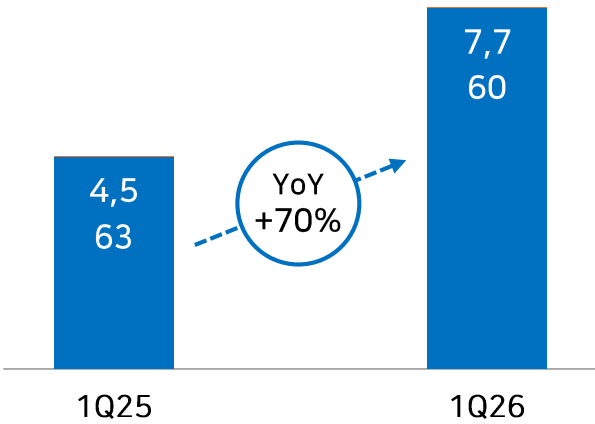
- 01. 2026년 1분기 매출 현황(연결)
- 02. 제품 부문별 매출 현황(연결)
- 03. 해외 법인별 실적 추이 및 2026년 목표

01. 2026년 1분기 매출 현황(연결)

수익성 중심의 체질 개선과 북미·유럽 등 글로벌 거점 중심의 매출 기여 본격화

매출액

단위: 백만원



전년 동기(1Q25) 대비
매출 +70.1% 증가

영업 손익

단위: 백만원



전년 동기(1Q25) 대비
누적 영업손실 31.4% 축소



고정비 절감 효과 실현
화성 사업장 생산 거점의 본사 통합 완료로 인건비·임대료 등 연간 약 20억 원의 고정비를 절감, 동일 매출 기준 영업이익이 직접 개선되는 수익 구조로 전환



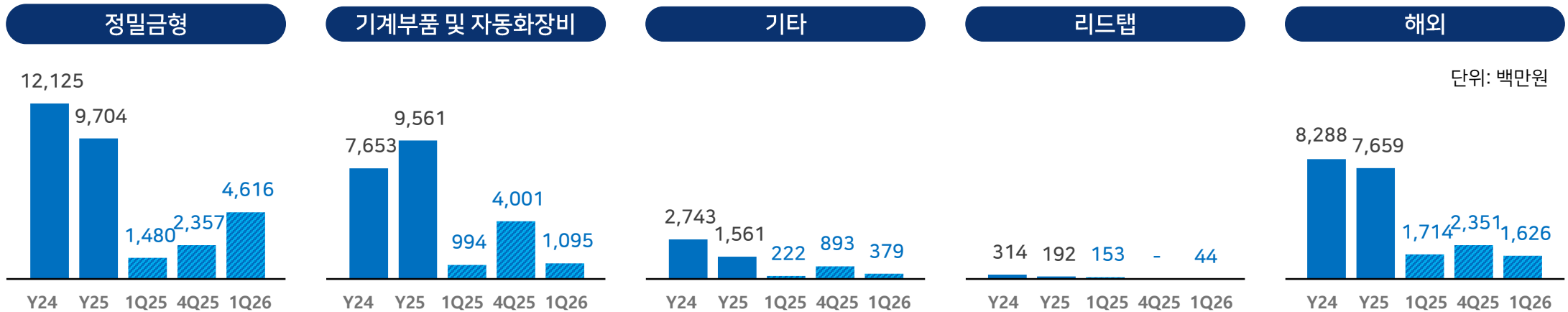
25년 전방 산업 투자 지연 영향 일시적
전기차 시장 성장 둔화로 지연되었던 이차전지 설비 투자 재개에 따른 수주 환경 개선



EV → ESS 전환에 따른 신규 수요 발생
기존 EV 라인의 ESS 전환 확대
설비 투자 및 라인 교체 수요

02. 제품 부문별 매출 현황(연결)

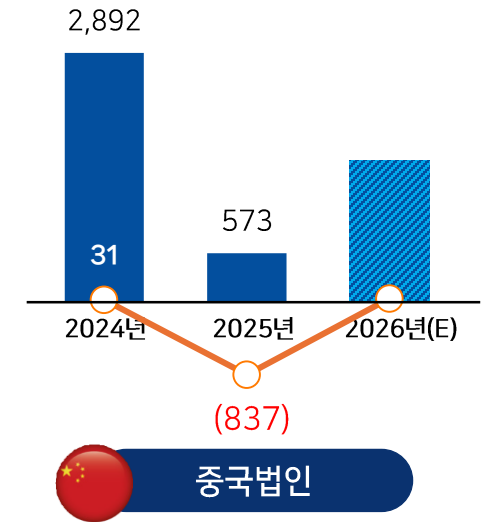
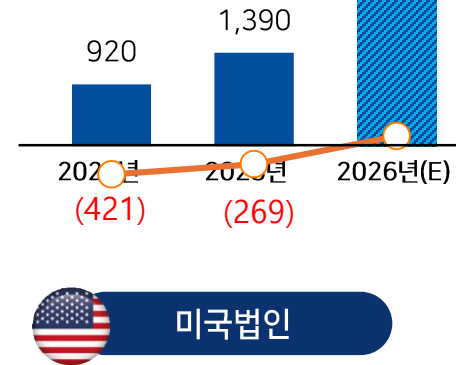
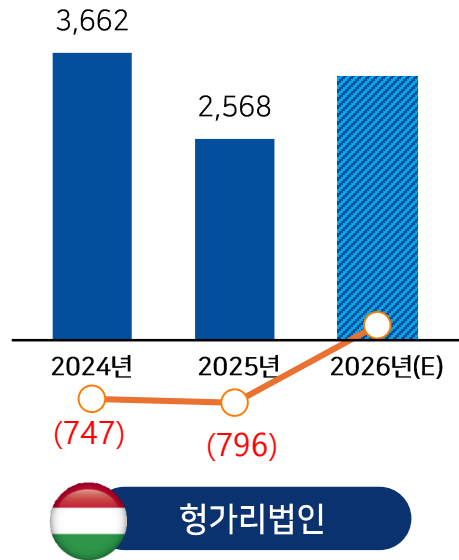
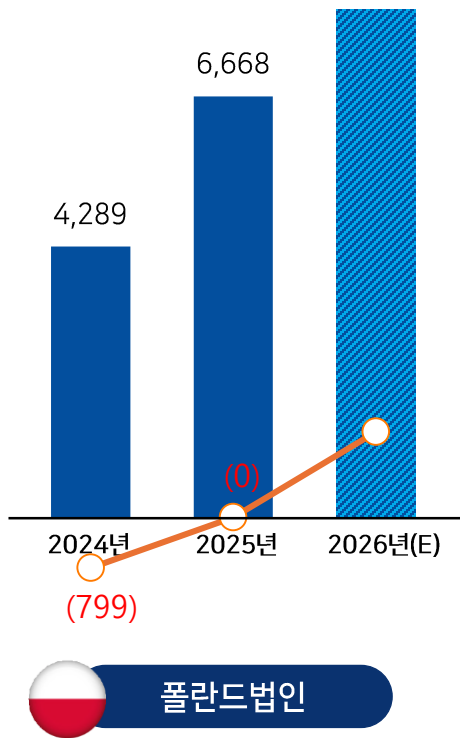
2026년 1분기 매출은 이차전지 시장 회복에 따른 수요 확대로 전년 동기 대비 +70% 실적 개선된 약 78억원 달성



사업부문	1Q26 매출액	1Q26 매출 비중	YoY	QoQ
정밀금형	4,616	59%	+211.9%	+95.8%
기계부품 및 자동화장비	1,095	14%	+10.2%	-72.6%
기타	379	5%	+70.7%	-57.6%
리드탭	44	1%	-71.2%	-
해외	1,626	21%	-5.1%	-30.8%

03. 해외 법인별 실적 추이 및 2026년 목표

글로벌 거점 중심의 대형 프로젝트가 본격화되며, 올해 4개 해외 법인의 매출 회복 및 수익성 개선 추진



주요 고객사 가동률 회복으로 매출 반등

- 삼성 SDI, LG에너지솔루션 등 생산 정상화
- 소모품, 유지보수 및 라인 교체 수요 확대



Chapter5.

Appendix

01. 요약 재무제표(연결)
02. 요약 재무제표(별도)
03. 인증 및 수상 현황
04. 특허 현황

01. 요약 재무제표(연결)

2025년은 전기차 시장 성장 둔화에 따른 주요 고객사의 설비 투자 축소로 매출이 전년 대비 약 8% 감소

● 재무상태표

단위: 백만원

구분	2025	2024	2023
유동자산	24,731	31,414	40,801
비유동자산	34,535	33,305	29,691
자산총계	59,266	64,718	70,492
유동부채	17,452	16,388	18,285
비유동부채	3,423	3,121	4,360
부채총계	20,875	19,508	22,645
자본금	3,464	3,464	3,464
이익잉여금	(6,797)	968	4,143
자본총계	38,391	45,210	47,847

● 손익계산서

단위: 백만원

구분	2025	2024	2023
매출액	28,680	31,124	47,498
매출원가	28,141	27,247	33,656
매출총이익	539	3,878	13,842
판매비와 관리비	8,323	7,811	7,461
영업이익	(7,784)	(3,934)	6,380
영업 외 손익	11	871	-7,406
법인세비용 차감전순이익(손실)	-7,773	-3,062	-1,026
법인세비용	-8	112	788
당기순이익	-7,765	-3,174	-1,814

02. 요약 재무제표(별도)

● 재무상태표

단위: 백만원

구분	2025	2024	2023
유동자산	20,678	25,913	33,467
비유동자산	28,696	28,072	23,886
자산총계	49,374	53,985	57,352
유동부채	16,497	15,082	15,700
비유동부채	3,077	2,784	3,816
부채총계	19,574	17,865	19,515
자본금	3,464	3,464	3,464
이익잉여금	-13,451	-7,138	-5,422
자본총계	29,800	36,120	37,837

● 손익계산서

단위: 백만원

구분	2025	2024	2023
매출액	21,020	22,836	32,986
매출원가	29,800	36,120	37,837
매출총이익	-1,155	2,154	7,324
판매비와 관리비	4,728	4,527	4,887
영업이익	-5,883	-2,373	2,437
영업 외 손익	-417	672	-7,840
법인세비용 차감전순이익(손실)	-6,300	-1,701	-5,403
법인세비용	13	16	85
당기순이익	-6,313	-1,717	-5,488

03. 인증 및 수상 현황

인증 현황



지역혁신선도기업 선정



INNO-BIZ 확인



ISO 14001 인증



ISO 9001 인증



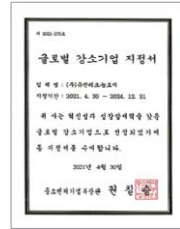
ISO 45001 인증



IATF 16949 인증



가족친화인증



글로벌강소기업지정



뿌리기술전문기업 지정



소재부품전문기업 지정



고성기업 지정



인재육성형 중소기업 지정

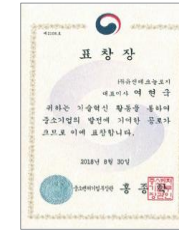
수상 현황



대통령표창



국무총리표창



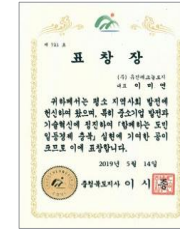
중소벤처기업부장관 표창



산업통상자원부장관 표창



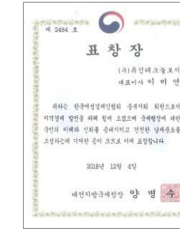
고용노동부장관 표창



충청북도지사표창



중소기업청장표창



대전지방국제청장표창



천만불 수출탑



오백만불 수출탑



삼백만불 수출탑



충북중소기업대상 기술 부문

04. 특허 현황



이차전지용양극단자의 제조방법



전극단자및전극단자제조방법



에어소프트



보상유닛을갖는프레시기



이차전지용피우치성형장치 그성형방법



이차전지전극단자용 표면처리장치



이차전지전극단자용 표면처리장치의스키우



챔버형잉크공급장치를 구비한하이브리드코팅장치



폴리머이차전지제조용 파우더레이어코팅장치



이차전지용전극가압용 리와인더타치휠유닛



이차전지전극제조용 프레스롤세정장치



이차전지용리드탐포서리 가공장치



클래드메탈을이용한이차전지용 전극단자의제조방법



탐정량방지구조를가지는 이차전지용노칭금형



이차전지의전극필름 권취용프릭션소프트



개선된편치추부구조를가지는이차전지용노칭금형



애플리케이션소프트용 불블라센터



애플리케이션소프트용 불블라엠티지



이차전지의전극커팅용 전극가이드



이차전지의전극커팅용 커터카트리리지1



이차전지의전극커팅용 커터카트리리지2



이차전지의전극커팅용 커터카트리리지3



이차전지의전극커팅용 커터카트리리지4



이차전지의전극커팅용 커터카트리리지5