



# HYTC

## IR PRESENTATION

이차전지 초정밀 장비·부품 선도기업

# Disclaimer

본 자료는 한국채택국제회계기준(K-IFRS)을 기초로 작성된 연결 기준의 점정 영업실적입니다.

본 자료는 외부감사인의 감사가 완료되지 않은 상태에서 투자자 여러분의 편의를 위하여 작성된 것으로 그 내용 중 일부는 향후 감사 결과에 따라 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다.

본 자료에 포함된 예측 정보는 개별 확인 절차를 거치지 않은 정보들입니다.

이는 과거가 아닌 미래의 사건과 관계된 사항으로 회사의 향후 예상되는 경영현황 및 재무실적을 의미하고, 표현상으로는 '예상', '전망', '계획', '기대', '(E)' 등과 같은 단어를 포함합니다.

이 예측 정보는 과거가 아닌 미래의 사건과 관계된 것으로 향후 경영환경의 변화 등에 따라 영향을 받으며, 본질적으로 불확실성을 내포하고 있는 바, 이러한 불확실성으로 인하여 미래 실적은 예측 정보에서 암시되거나 중대하게 차이가 발생할 수 있습니다.

또한, 향후 전망은 본 자료 기준 현재를 기준으로 작성된 것이며 현재 시장상황과 회사의 경영방향 등을 고려한 것으로 향후 시장환경의 변화와 전략수정 등에 따라 변경될 수 있으며, 별도의 고지 없이 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다. 본 자료의 활용으로 인해 발생하는 손실에 대하여 회사 및 회사의 임직원들은 그 어떠한 책임도 부담하지 않음을 알려 드립니다.



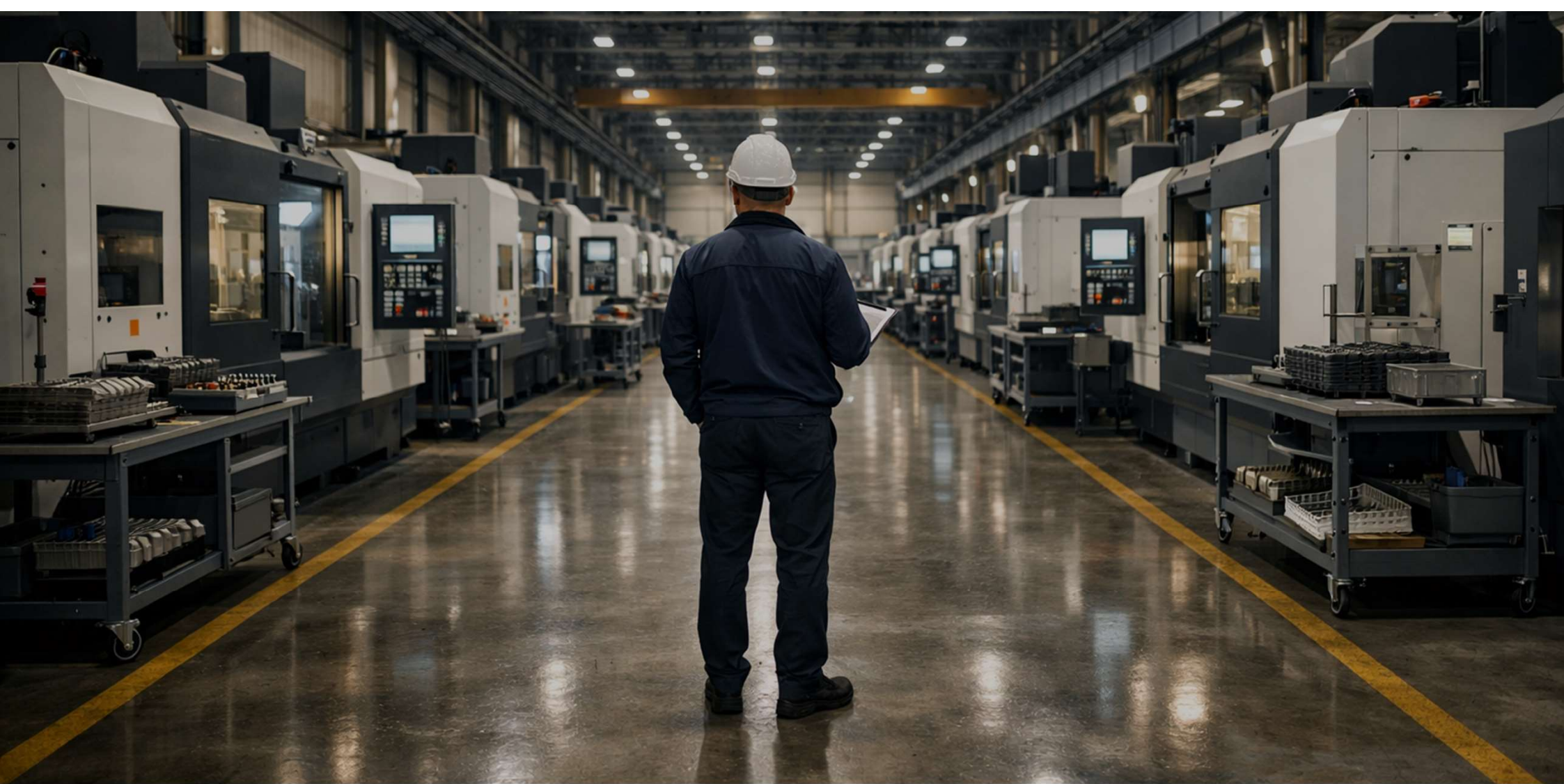
INVESTOR RELATIONS 2026

# CONTENTS

- 01** Company Overview
- 02** Business Overview
- 03** Financial Summary

---

**Appendix**



## 01 Company Overview

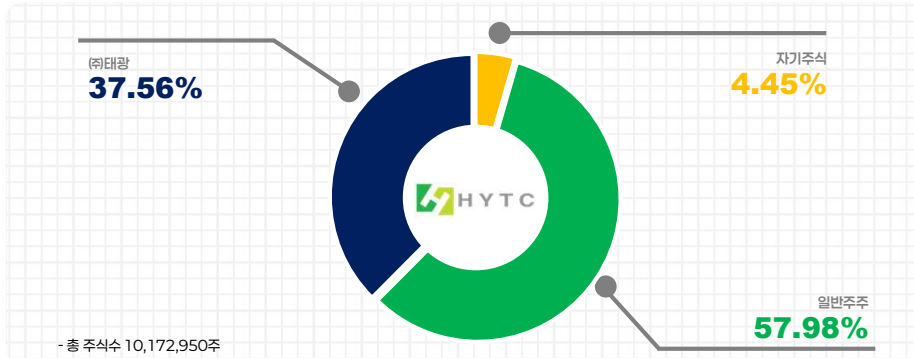
- 회사 개요
- 회사 연혁
- 이차전지 공정별 당사 제품

# 1. Company Overview

## 회사 개요

회사명	주식회사 에이치와이티씨 (HYTC Co., Ltd)
대표이사	김욱현
설립일자	2005년 12월 21일
자산 / 자본	755억원 / 647억원
자본금	50억원
업종	2차전지 초정밀 부품 제조
주소	[본사] 경기도 군포시 산본로101번길 9-14 [2공장] 경기도 군포시 당정로28번길 17
주요제품	Knife Unit, PX-Shaft, Mandrel, Cutter, 초음파흔, Anvil, 노칭/포밍 금형 등

## 주주 구성



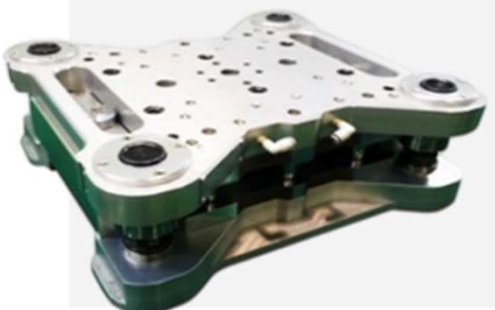
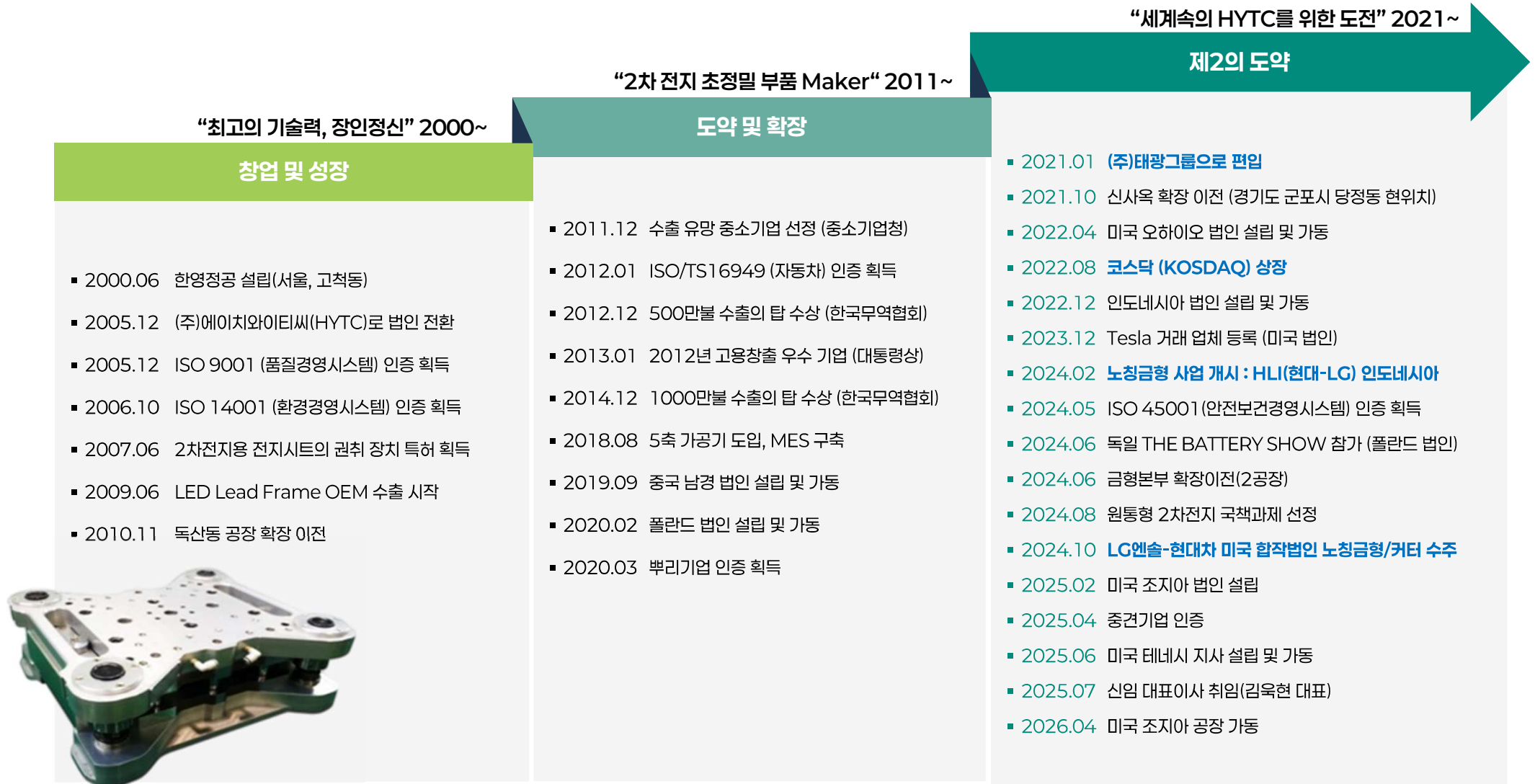
## 해외법인 현황



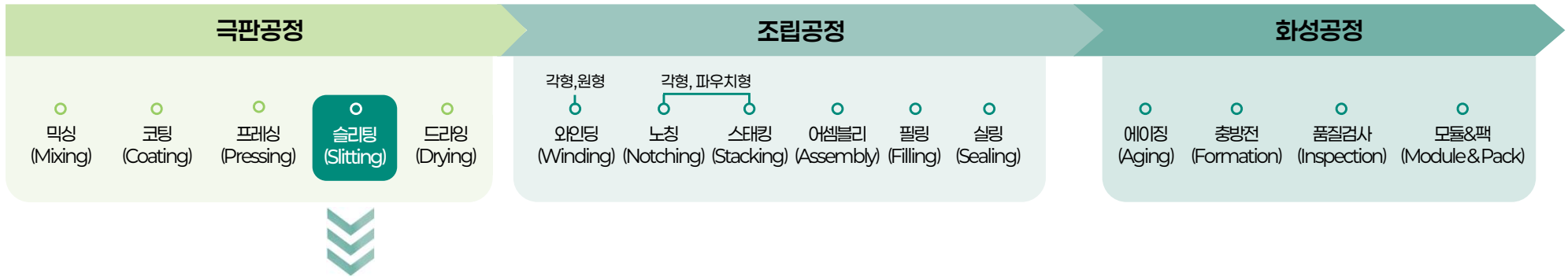
## 2025년 법인별 매출 비중



HYTC는 세계 최고의 초정밀 부품회사로의 비전 달성을 위해 지속적인 혁신과 글로벌 시장에서의 경쟁력을 강화하며, 제 2의 도약을 목표로 세계속의 HYTC를 위한 도전을 하고 있음.



## 이차전지 공정 및 당사 제품 적용 영역 - 극판 공정



### KNIFE UNIT

전지 사이즈에 맞춰 필요한 전 사이즈를 일정한 규격으로 잘라 주는 부품



### KNIFE SPACER

KNIFE UNIT에 조립되어 극판의 절단 규격을 결정하는 부품



### PX-SHAFT

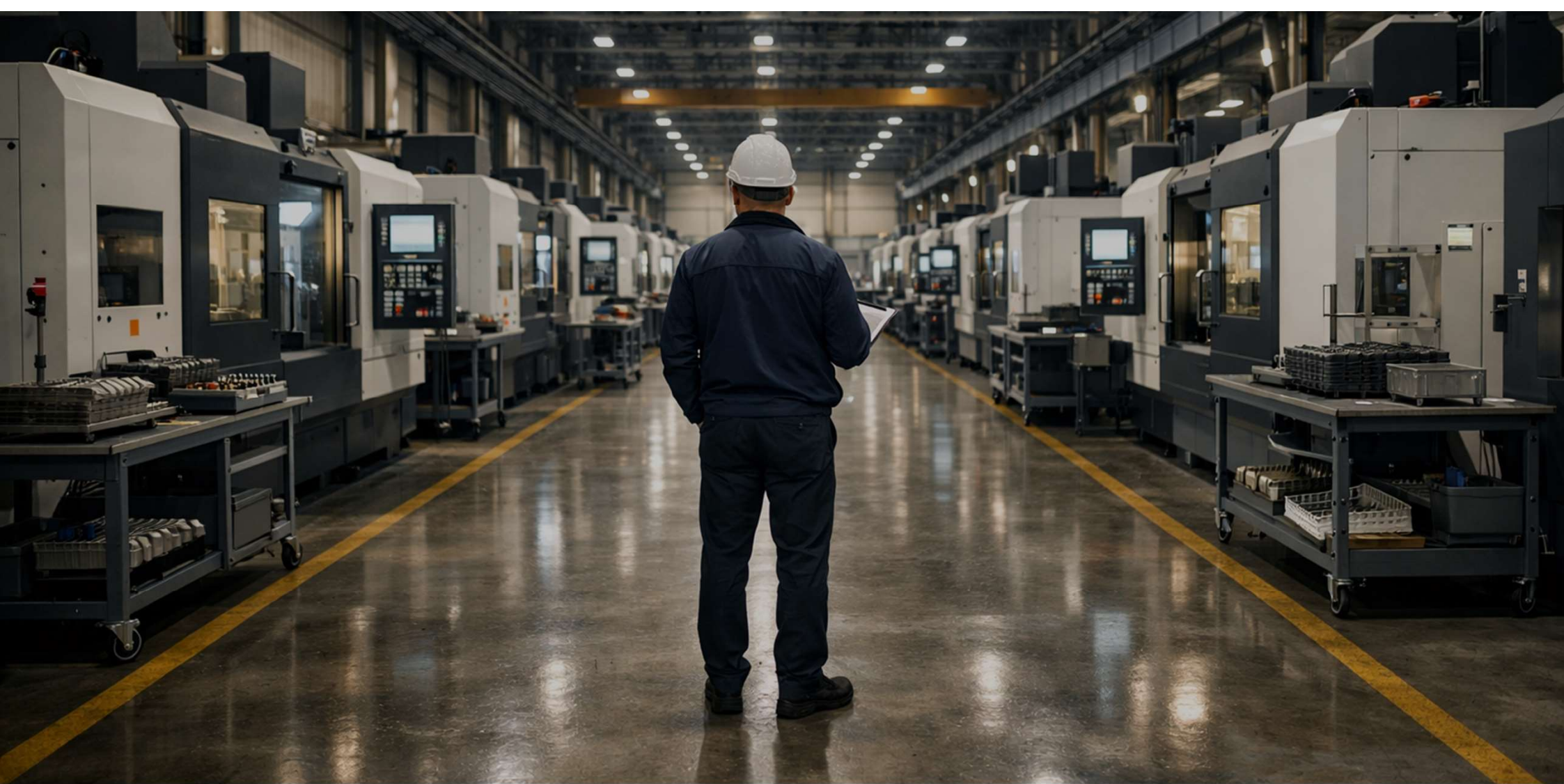
사용자가 설정한 장력으로 단일 Roll 형태로 감아 극판을 감아주는 부품



## 이차전지 공정 및 당사 제품 적용 영역 - 조립 공정



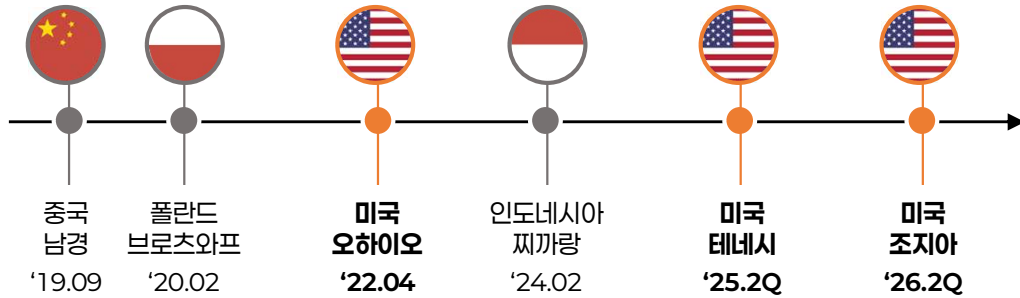
초음파 혼 & ANVIL	CUTTER	권심	절연판 금형	노칭 금형	포밍 금형
<p>- 초음파 진동을 이용하여 배터리 Tab을 용접하는 제품</p> <p>- 초음파혼과 Set로 받침대 역할</p>	<p>배터리 사이즈에 맞춰 극판을 자르는 부품</p>	<p>와인딩 장비에서 양, 음극 극판과 분리막을 동시에 결속하여 젤리를 형태로 감아주는 부품</p>	<p>원통형 배터리 절연판을 만드는 금형 절연 역할을 하는 상, 하, Washer 절연판 생산</p>	<p>전극을 생산할 때 양/음극의 크기 및 탭(TAB)부의 형상을 결정하는 핵심부품</p>	<p>권취기 공정이 끝난 CELL을 넣기 위한 포켓을 제작하기 위하여 파우치를 포밍하는 성형 금형</p>



## 02 Business Overview

- 북미시장 확장
- 노칭금형 사업 현황
- 초음파 국산화 국책과제

## 선제적 거점 확보 및 고객사 현지화 요구 대응을 위한 북미 3대 거점 구축 및 실적 가시화



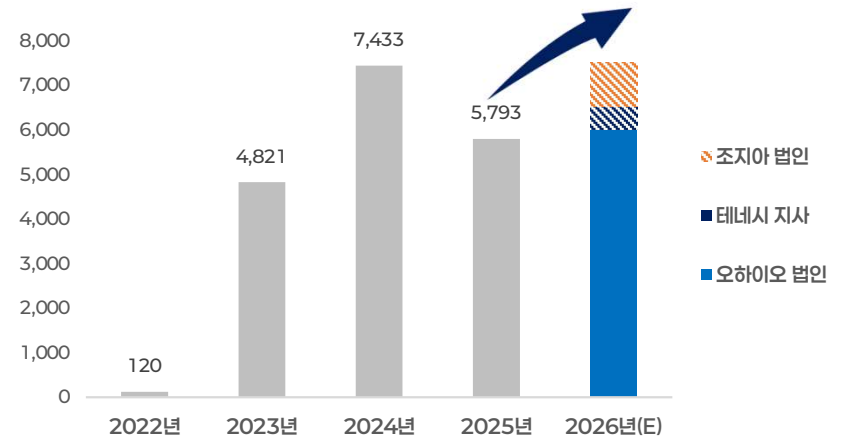
### 미국 법인 위치



### 북미 매출액

(단위 : 백만원)

테네시 지사, 조지아 법인 가동에 따른 매출 증대



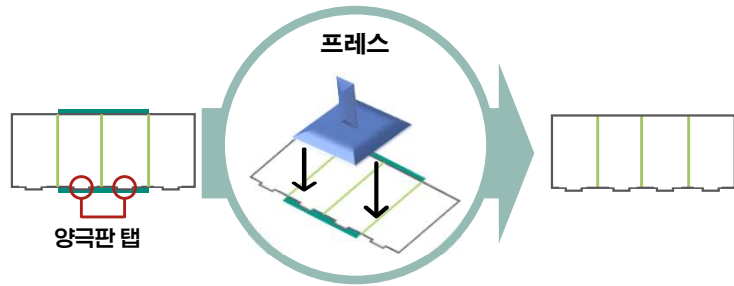
### 북미 거점별 핵심 역할

구분	역할	보유 장비	주요 고객사
오하이오 (Ohio)	커터, 매거진, 지그 등	MCT, 연삭기	엘티엠셀즈(UC) 1 공장
테네시 (Tennessee)	커터 재연마 등	MCT, 연삭기	엘티엠셀즈(UC) 2 공장
조지아 (Georgia)	노칭금형, 커터 등	CNC 연삭기	현대차-LG엔솔 JV (HL-GA Company)

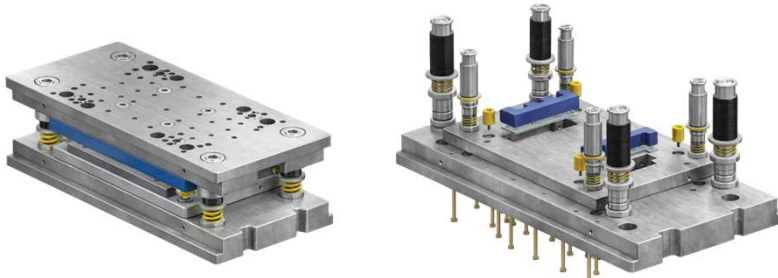
1 μm (1/1000mm)단위의 초정밀 제어 기술과 기술 특허(8건)를 바탕으로 노칭금형 시장 진출



노칭금형



양극, 음극판의 탭 형상을 타발하여  
각각의 극판 형태로 만드는 프레스 방식 금형



노칭금형 형상 예시



지적 재산권 현황

노칭금형 관련 8개의 특허를 보유하고 있으며,  
고객사와의 지속적인 공동 연구개발을 통해 제품개발에 매진



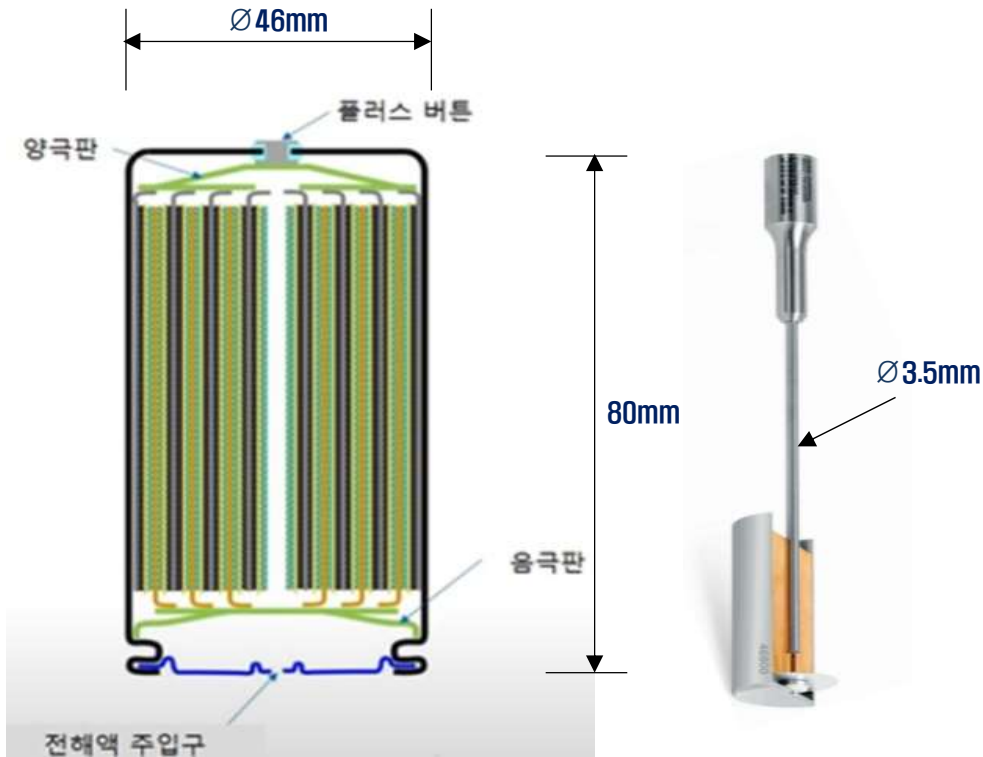
노칭금형 사업 현황



## 기술개발 목표

**최종 목표 46mm 향 원통형 이차전지 조립 공정 중 토셔널 모드 기술이 적용된 양극판 용착 기술개발**

- 공구혼 직경 2.5mm, 길이 120mm (46120 전지) 토셔널 공구혼 개발



4680 향 원통형 이차전지 구조

3.5mm 공구혼

### • 목표 설정 배경

- 고효율 **대용량** 배터리 수요의 증가가 요구
- 테슬라의 46시리즈 적용 및 양산으로 **대중화** 추세
- 낮은 생산원가로 인한 **원통형 이차전지 시장확대** 예상
- T사는 규격화 Size만 독점 공급 (Ø3.5mm)

- LGES 기업과제 개발 참여 Ø3.35mm 전고 100mm
  - 토셔널 공구혼 국산화 연구개발 완료
- 토셔널 트랜듀서 및 공구혼 개발 국산화
- **최대 용량(고밀도)**의 46시리즈 개발 생산을 위한 공구혼
  - 직경 2.5mm, 길이 120mm (46120 전지)
- 향후 이차전지 **시장에서의 세계 1위 목표** (대한민국)

## 이차전지 기술 개요

- 이차전지는 전기화학적 방법으로 저장과 사용을 반복할 수 있는 장치로 충전식 전지(Rechargeable Battery)로 정의

### 이차전지

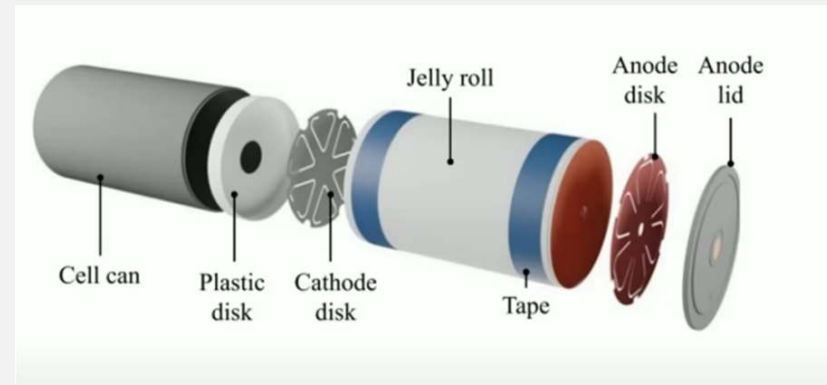
자동차용 배터리 셀 유형의 장단점

각형	46 향 원통형	파우치형
<ul style="list-style-type: none"> <li>내구성이 높음</li> <li>대량 생산 용이</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>생산공정 용이</li> <li>안정성 높음</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>에너지 밀도 높음</li> <li>사이즈 변경 용이</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>무게, 생산비용 고가</li> <li>형태변경의 어려움</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>낮은 에너지 밀도</li> <li>(테슬라, 파나소닉, LGES)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>내구성 저하</li> <li>생산비용 고가</li> </ul>

- 최근 고효율 대용량 배터리 수요의 증가가 요구되고 있으며 **테슬라의 46시리즈 적용 및 양산으로 대중화** 되고 있는 추세
- 밀도가 낮은 단점은 지속적 기술개발로 보완될 것으로 보이며 **낮은 생산단가로 인한 원통형 이차전지 시장확대** 예상됨

### 46 향 원통형 이차전지 구조

- 원통형 이차전지의 구성은 양극, 음극, 분리막, 전해질로 구성되며 양극재와 음극재 분리막 등을 권심하여 **양쪽 탭부위에 양극판과 음극판에 용접하여 조립된 것을 젤리롤**이라 칭함

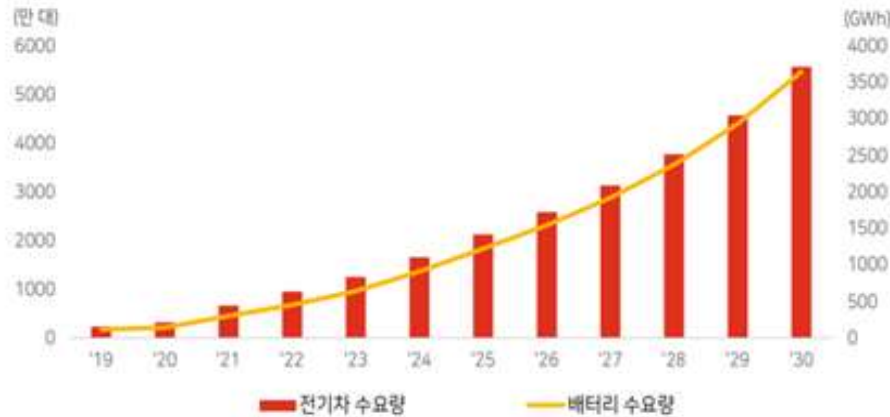


젤리롤 구성

양극 극판	분리막	음극 극판
양극재		음극재
알루미늄 호일		구리 호일
바인더		바인더
도전재		도전재

## 시장규모 및 성장성

### ▶ 전 세계 전기차 및 전기차용 배터리수요 전망



#### • 4680 배터리 수요 전망

- 이차전지 시장확대의 주요 요소는
  - 전기차 시장의 확대, 재생에너지 저장 시스템(ESS) 수요 증가
  - 휴대폰 및 가전제품 등 소비자 전자제품 증가
- 이차전지의 성능을 향상 시키고 시장을 확대 시키는 요인은
  - 새로운 기술이 개발되고 도입되면서 지속적 시장 확대
  - 고에너지 밀도, 긴 수명, 충전속도 등을 개선하는 기술 발전
- 전세계 전기차 및 배터리 수요전망은
  - 2030년경 5,000만대, 배터리 수요는 3,500GWh에 도달 전망

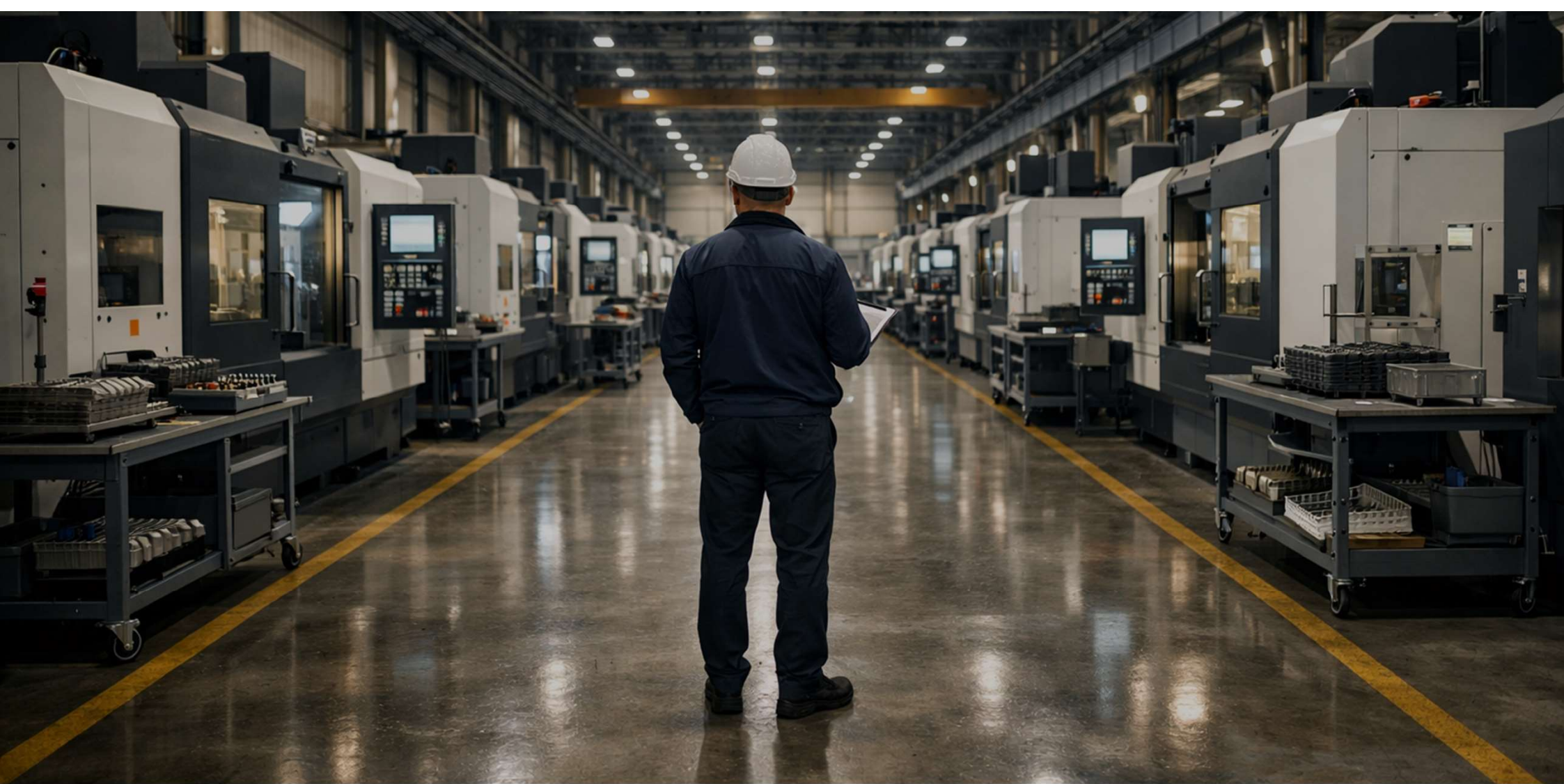
### 4680 배터리 셀 양산 주요 양산 업체

업체	양산 예상 시점	셀 size	에너지밀도 (Wh/kg)	양/음극소재	캐파 (Gwh)	생산처
테슬라	2023년 말(인하우스)	4680	296	NCM+Gr (or 실리콘계)	310	미국, 베를린
파나소닉	2024년 (연기)	4680	244		120	미국, 일본
SDI	2024년(BMW형), 2026년 (GM형)	46시리즈	~400	NCA, NCM+SCN(실리콘계)	140	미국, 유럽
LGES	2024년 (테슬라형)	4680	300	NCA, NCMA+Gr (or 실리콘계)	180	한국(오창), 미국
CATL	2025년 (BMW형)	4680/4695	300-350	M3P+Gr(+실리콘계)	110	중국, 헝가리

<출처>SNE리서치,미래에셋증권 리서치센터

#### • 국내외 시장 동향

- 테슬라는 2030년 총 310GWh 계획 중임
  - 현재 2개의 양산라인 가동 중이며 추가로 2개 라인 증설 중임
- LGES는 해외공장 포함 2030년 총 180Gwh 계획 중임
  - 현재 오창 2공장에 1개 라인을 시험가동 중이며
  - 24년 3분기 내 양산 계획을 하고 있음
  - 향후 3개의 라인 추가하여 오창에 총 4개의 양산라인 9Gwh 계획
- 삼성SDI는 현재 천안 공장에 샘플라인(BMW형) 진행 중임



## 03 Financial Summary

- 2025년 실적 요약
- 2026년 실적 목표
- 주주환원 정책

# 3. Financial Summary

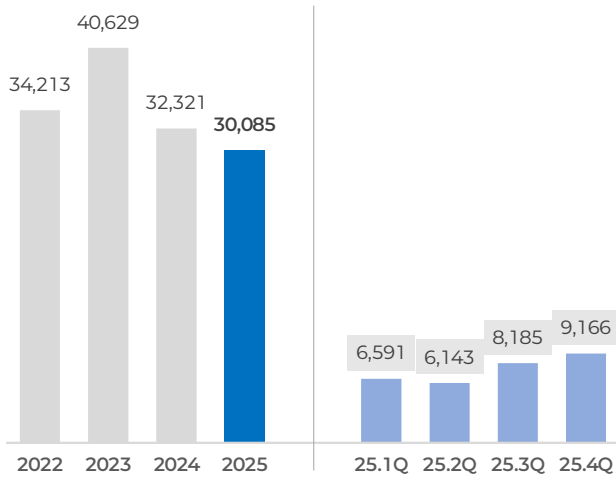
2025년 실적 요약

2025년 실적 둔화 및 북미 시장 확대를 위한 초기 고정비 증가로 영업적자 기록, 단, 금융수익을 통해 당기순이익 전년대비 30% 증가



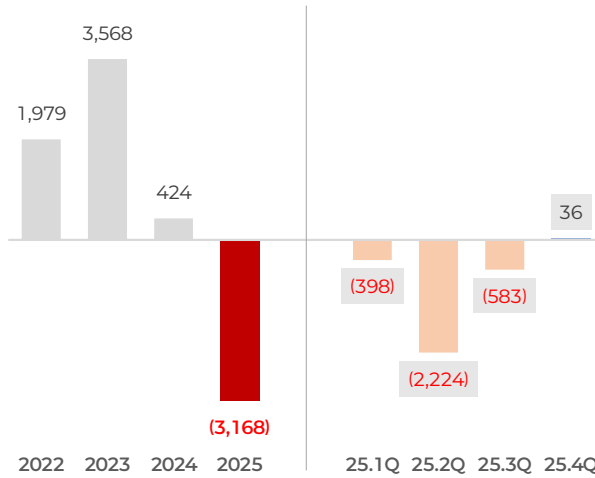
## 매출액

YoY 323억원 → 300억원(23억원 감소)



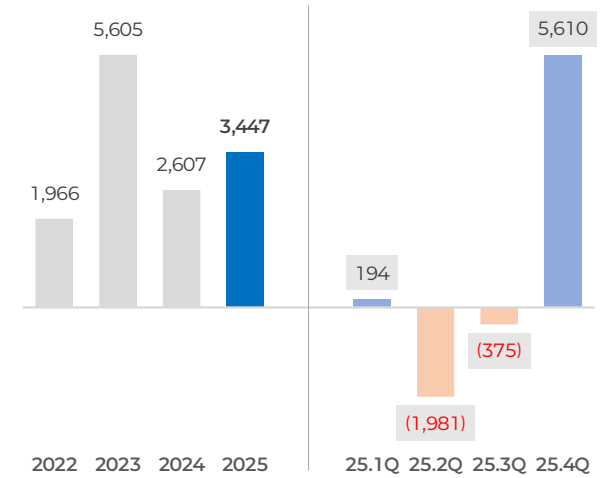
## 영업이익

YoY 4.2억원 → -31억원(적자 전환)



## 당기순이익

YoY 26억원 → 34억원(8억원 증가)



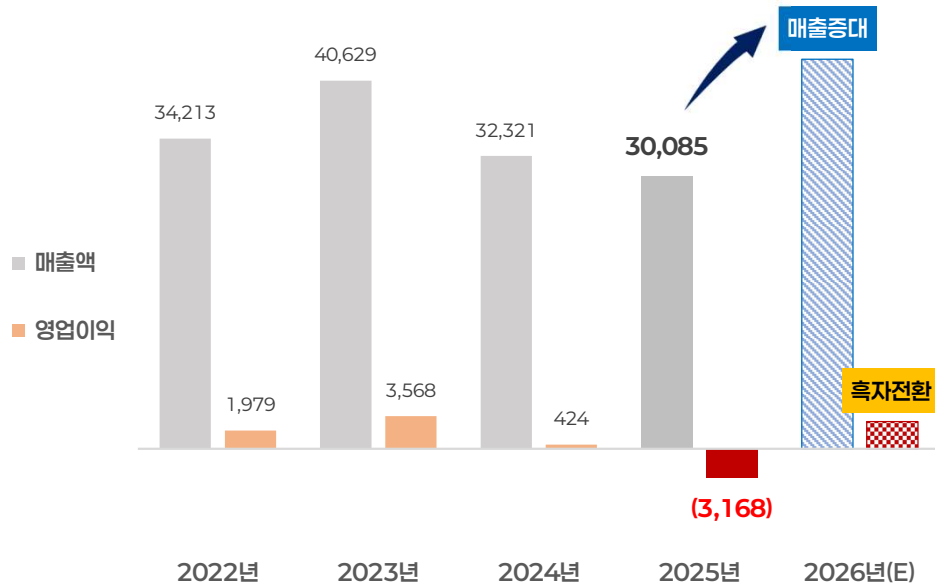
\* 4분기: 대규모 금융수익(환차익 등) 반영

구분	2022년	2023년	2024년	2025년				
				합계	1분기	2분기	3분기	4분기
매출액	34,213	40,629	32,321	30,085	6,591	6,143	8,185	9,166
매출원가	25,886	31,058	26,255	26,839	5,614	6,909	7,035	7,281
매출총이익	8,327	9,570	6,067	3,246	977	(766)	1,150	1,885
판매관리비	6,348	6,003	5,643	6,414	1,374	1,458	1,733	1,849
영업이익	1,979	3,568	424	(3,168)	(398)	(2,224)	(583)	36
당기순이익	1,966	5,605	2,607	3,447	194	(1,981)	(375)	5,610
EBITDA	3,891	5,449	2,414	(799)	185	(1,641)	14	643

[단위: 백만원]

## 주력/신사업 매출 동반 성장과 고강도 체질 개선을 통해 영업이익 흑자 전환 달성

### 2026년 영업이익 흑자전환 목표



### 2026년 흑자전환 달성을 위한 핵심 실행 전략

#### 매출 확대 전략

- 주력 2차전지 수주 점유율 확대
  - 부품 유닛화/고도화로 수주 경쟁력 확보
  - 주요 고객사(SK, 삼성SDI, LGES) 금형 공급 확대
- 신사업 및 글로벌 시장 진출 가속화
  - 반도체, ESS 등 신규 아이템 매출 확보
  - 미국 조지아 법인 본격 가동 및 매출 증대

#### 수익성 개선 전략

- 전사적 원가 구조 혁신
  - 전담부서(원가견적팀/핵심공정파트,도면품질검증파트) 신설
  - 목표 원가율 설정 및 지속 모니터링
  - 외주가공 생산 내재화로 외주가공비 절감
- 조직 슬림화를 통한 고정비 절감
  - 비개발/지원 부서 위주 인력 효율화 및 전략적 재배치
  - 직무 분석 기반의 조직 생산성 극대화 및 역량 중심의 최적 인원 재편

주주환원 정책의 일환으로 최초 현금배당을 실시하여 지속 가능한 기업 가치를 구축해 나가겠습니다.

## 상장 후 최초 현금 배당 실시



- 상기 배당은 제20기 정기주주총회 안건이며, 결의 과정에서 변경될 수 있습니다.
- 주주명부 폐쇄일 기준 과거 1주일 코스닥 최종가격 산술평균을 적용하였습니다.
- 배당금 지급은 정기주주총회 이후 1개월 이내 지급 예정입니다.



**주식회사 에이치와이티씨**

경기도 군포시 산본로 101번길 9-14

TEL. 031-8068-8099 | [www.hyseoul.com](http://www.hyseoul.com)



## Appendix

# Appendix

## 요약 재무상태표

(단위:백만원)

구분	2022년	2023년	2024년	2025년
<b>자산총계</b>	<b>67,507</b>	<b>71,495</b>	<b>71,828</b>	<b>75,519</b>
유동자산	41,788	49,738	44,299	44,094
비유동자산	25,720	21,757	27,529	31,426
<b>부채총계</b>	<b>12,406</b>	<b>11,439</b>	<b>10,464</b>	<b>10,778</b>
유동부채	4,956	4,833	4,630	9,987
비유동부채	7,450	6,606	5,834	791
<b>자본총계</b>	<b>55,102</b>	<b>60,056</b>	<b>61,364</b>	<b>64,741</b>
자본금	5,048	5,088	5,088	5,088
자본잉여금	40,165	40,676	40,676	40,676
기타자본잉여금	432	(794)	(2,569)	(2,569)
기타포괄손익누계액	23	49	524	455
이익잉여금(결손금)	9,434	15,039	17,645	21,092
비지배자본	-	-	0.1	0.1

## 주요 재무지표

구분	2022년	2023년	2024년	2025년
유동비율	843%	1029%	957%	441%
부채비율	23%	19%	17%	17%
ROE(자기자본이익률)	3.6%	9.3%	4.2%	5.3%

## 요약 손익계산서

(단위:백만원)

구분	2022년	2023년	2024년	2025년
<b>매출액</b>	<b>34,213</b>	<b>40,629</b>	<b>32,321</b>	<b>30,085</b>
매출원가	25,886	31,058	26,255	26,839
<b>매출총이익</b>	<b>8,327</b>	<b>9,570</b>	<b>6,067</b>	<b>3,246</b>
판매관리비	6,348	6,003	5,643	6,414
<b>영업이익</b>	<b>1,979</b>	<b>3,568</b>	<b>424</b>	<b>(3,168)</b>
기타수익	284	463	156	220
기타비용	74	202	87	48
금융수익	1,177	2,526	3,303	7,541
금융원가	1,184	820	838	843
법인세비용	216	(70)	350	256
<b>당기순이익</b>	<b>1,966</b>	<b>5,605</b>	<b>2,607</b>	<b>3,447</b>

## 주요 재무지표

구분	2022년	2023년	2024년	2025년
매출총이익률	24%	24%	19%	11%
영업이익률	6%	9%	1%	-11%
당기순이익률	6%	14%	8%	11%