

Everyday Everywhere **EcoPro** HN

에코프로에이치엔

Investor Relations
2026.03.



Disclaimer

본 자료는 투자자에게 에코프로에이치엔의 영업전망, 경영목표 등 정보제공을 목적으로 작성되었으며 임의 반출, 복사 또는 상업적 이용을 위한 재배포는 금지됨을 알려드리는 바입니다.

본 자료에 포함된 예측정보는 과거가 아닌 미래의 사건에 관계된 사항이며, 본질적으로 불확실성을 내포하고 있는 바, 회사가 통제할 수 없는 시장 환경의 변동 및 위험 등의 불확실성으로 인해 회사의 실제 영업실적 결과와 일치하지 않을 수 있음을 유의하시기 바랍니다.

본 자료의 재무정보는 한국채택국제회계기준(K-IFRS)에 따라 작성되었으며, 외부 감사인의 회계감사가 완료되지 않은 상태에서 투자자 여러분의 편의를 위해 작성된 자료이므로 내용 중 일부는 회계감사 과정에서 변경될 수 있습니다.

마지막으로 본 자료는 투자자들의 투자판단을 위한 참고자료로 작성된 것이며, 당사는 이 자료의 내용에 대하여 투자자 여러분에게 어떠한 보증을 제공하거나 책임을 부담하지 않습니다.

The image shows the EcoPro logo in large, blue, 3D block letters mounted on the dark blue facade of a modern building. The building has a light-colored, possibly yellow or white, overhanging section above the glass entrance. The sky is bright blue with a few white clouds. The logo is the central focus of the bottom half of the page.

Company Overview



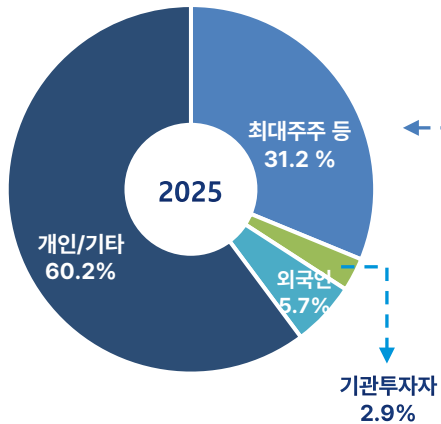
회사개요

기업명	주식회사 에코프로에이치엔
대표이사	김종섭
설립년월	2021.05 (분할설립)
주요사업	환경/반도체/전자소재사업
매출액	1,411억 (‘25년말 연결기준)

연혁

1998.10	에코프로 설립 및 대기환경 개선 사업 시작
2010.12	대한민국기술대상 수상 (대용량 촉매식 온실가스 저감기술)
2021.05	에코프로에이치엔 설립 (에코프로 환경사업부문 분할 신설)
2022.06	월드클래스300 기업 선정
2024.11	초평산업단지 제 2 캠퍼스(반도체/이차전지 부소재) 완공

주주구성 및 지배구조 현황 (‘25년 말 기준)



사업장

오창 캠퍼스



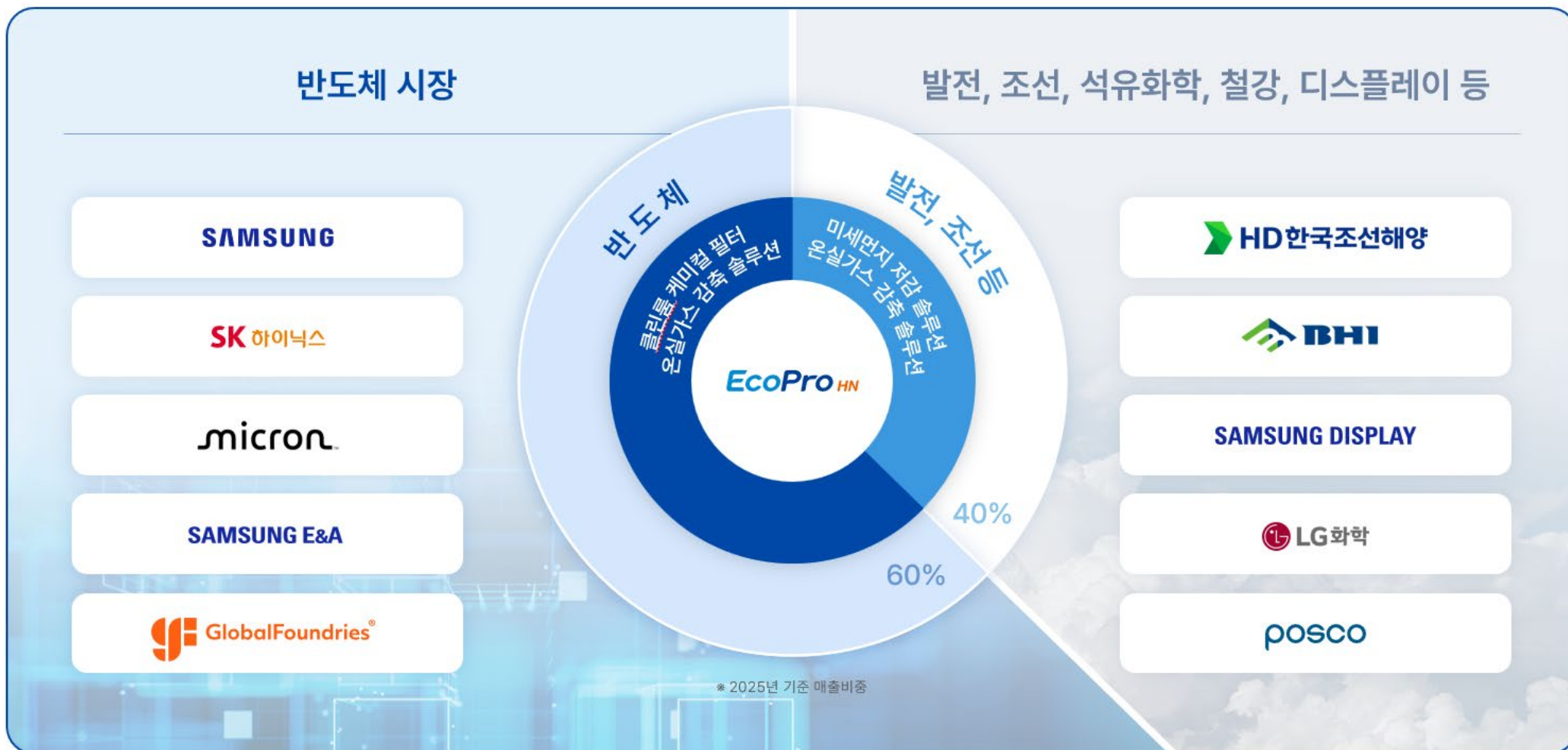
초평 캠퍼스



사업 영역



전방 산업

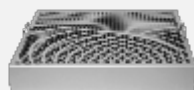


주요 제품



반도체

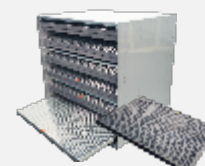
클린룸 케미컬 필터 사업 - 클린룸 내 유해가스 제거



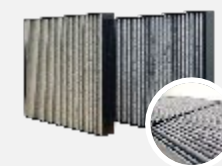
CAFILDEX SWseries



CADILDEX HECYseries



CAFILDEX TY series

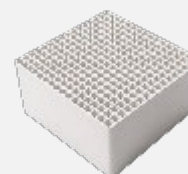


CAFILDEX MCF series

온실가스 감축 솔루션 : De-PFCs 기술 - 반도체 공정 과불화탄소(온실가스) 처리



RCS : 촉매연소설비
Regenerative Catalytic System

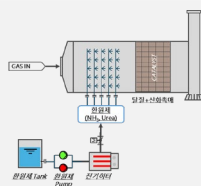


PFC : 차세대 촉매
PFC Honeycomb catalyst

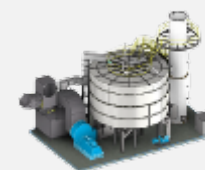


발전 / 조선 / 화학
철강 / 디스플레이

미세먼지 저감 솔루션 : De-NOx 기술 / De-VOCs - 질소산화물 절감 및 VOCs



SCR : 선택적환원설비
Selective Catalytic Reduction



RTO + CTO
RTO : 축열연소설비
Regenerative Thermal Oxidizer
CTO : 촉매연소설비
Catalytic Thermal Oxidizer

중장기 비전

Beyond Environmental Solutions, **Toward** Energy & Advanced Materials



Business & Technology



환경오염물질 제거장비 - 반도체



AMC 필터 (케미컬 필터)

공정 위치

웨이퍼 공정 전반에 걸쳐 클린룸 내 공조시스템 또는 공정 장비 내부에 설치

공정 중요성

공기 중 분자 오염물(AMC*)을 제거해 공정 정밀도를 보장, 제품 수율 유지

HN 기술

독자 개발한 흡착소재(특수 활성탄 등)를 기반으로 다양한 AMC를 효율적으로 제거

기술적 특징

고순도 소재 사용, 특정 오염물질 선택적 흡착 기능 보유, 장시간 안정적 성능 유지

전략적 의의

초미세 공정 확대에 따라 AMC 관리 중요성 증가 → 국산 고성능 필터로 수입 대체

* AMC(Airborne Molecular Contamination): 공기중 분자오염



RCS (온실가스 감축)

공정 위치

에칭, 증착 공정 후 발생 가스를 처리하는 배출 라인 하단 또는 배기 처리 구간 설치

공정 중요성

온실가스 배출 제한 환경 규제 충족

HN 기술

세계최초 대용량 처리기술 상용화

기술적 특징

낮은 에너지 소비로 PFCs* 가스 제거율 90% 이상, 장시간 운전 가능

전략적 의의

글로벌 온실가스 규제 강화에 대응하는 핵심 인프라로 친환경 공정 전환 선도 기술

* RCS(Regenerative Catalytic System) : 축열식 촉매 시스템

* PFCs(Perfluorocarbons): 과불화탄소, 탄소화 불소로 이루어진 화합물로 강력한 온실가스 중 하나 (CO₂의 6,500~9,200배)

환경오염물질 제거장비 - 발전소/조선/화학, 이차전지



**RTO/CTO/SCR
(미세먼지 저감)**

공정 위치	제조 생산공정에서 유해 및 악취물질이 발생하는 배기라인
공정 중요성	유해가스 VOCs 제거를 통한 주변 대기환경개선 및 법적규제 만족
HN 기술	독자 기술 기반 엔지니어링 맞춤형 최적 설비 대응
기술적 특징	직분사 기술의 효율적 경제적 설비(SCR), 에너지 절감형 고효율 설비(RTO, CTO)
전략적 의의	환경 규제 지속 강화와 다양한 산업 수요에 따른 글로벌 친환경 시장 선두

- * VOC(Volatile Organic Compounds): 휘발성유기화합물질, 대기 중에 휘발되어 악취와 오존을 발생시키는 탄화수소화합물
- * RTO(Regenerative Thermal Oxidizer) / CTO(Catalytic Thermal Oxidizer)

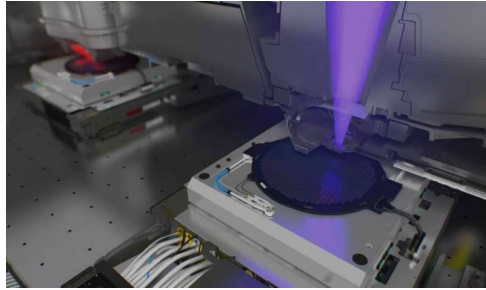


EWT (수처리)

공정 위치	이차전지 양극재 및 전구체 제조 공정 중 폐수가 발생하는 생산 라인 후단에 설치
공정 중요성	환경 규제 준수, 공정수의 재활용을 통해 원가 절감과 자원 효율성 최적화
HN 기술	암모니아 회수 및 멤브레인 기술을 활용하여 최적화된 시스템 공급
기술적 특징	고농도 염폐수 처리기술 이용, 다단계 정화 공정으로 고순도 재이용수 생산, 유용금속 회수
전략적 의의	폐수 100% 재활용을 목표로 하여 친환경 양극재 벨류체인 구축

- * EWT(Eco-Friendly Wastewater Treatment)

첨단소재 - 반도체



전공정 패턴링 소재

소재 역할

소재 중요성

HN 기술

기술적 특징

전략적 의의

포토리소그래피 공정에서 포토레지스트 위에 증착되어 식각 공정 중 패턴을 보호

선폭 미세화로 발생하는 패턴 붕괴나 오버에칭을 방지, 해상도 품질과 수율 향상

PPB Level의 합성 및 정제 기술 확보를 통한 고객사 불량률 개선 효과 제공

전공정용 중간체 합성 대량 양산화 기술 및 OEM을 통한 Cost Leadership 확보

반도체 전공정 중간체 원료 시장 진입 및 이를 통한 배합 Biz 진입 기회 획득



후공정 HBM 패키징 소재

소재 역할

소재 중요성

HN 기술

기술적 특징

전략적 의의

웨이퍼 레벨 패키징 및 3D 적층 공정에서 임시 본딩 후 디본딩 과정에서 사용

웨이퍼 후공정 완료 후 손상 없이 분리하는 공정은 수율과 품질을 좌우

저에너지 디본딩, Excellent Chemical Resistance 기능성 수지 합성 기술

Glue Cleanable Release Polyimide 수지 양산화 기술을 통한 고객사 공정혁신

고객사 레퍼런스 지정 및 고성장이 예상되는 HBM용 고부가가치 공정소재 시장 선점

에너지 - 이차전지



양극재 첨가제

소재 역할

소재 중요성

HN 기술

기술적 특징

전략적 의의

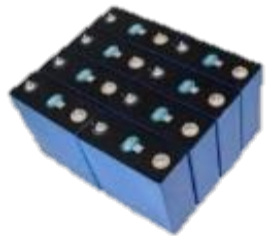
양극재 합성 공정에서 금속 원료와 함께 혼합되어 결정구조 안정화

양극재의 구조적 안정성 강화, 배터리의 수명, 출력, 안정성 향상

양극 코팅성이 우수한 고순도 나노사이즈 금속산화물 합성

고온 소성 조건의 안정성, 균일한 분산성

고에너지 밀도 및 장수명을 요구하는 차세대 배터리 시장 대응



전해액 첨가제

소재 역할

소재 중요성

HN 기술

기술적 특징

전략적 의의

전해액 제조 단계에서 리튬염에 소량(1~5%) 첨가되어 안정성 향상

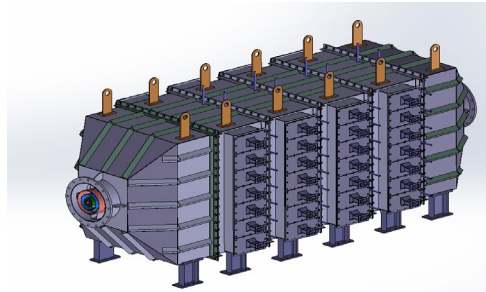
배터리의 전반적인 성능과 안전성 향상

독자적인 합성법으로 차별화된 원가 절감

삼원계, LFP 차세대 전지의 고온 수명 및 출력특성 향상

고에너지 밀도 및 장수명을 요구하는 현·차세대 배터리 시장 대응

에너지 - 조선



메탄산화

소재 역할

LNG 추진선의 메탄슬립 산화

소재 중요성

선박엔진 열과 MW에너지를 사용하여 촉매반응에 필요한 에너지 절감

HN 기술

M/W* 가열 전용 촉매 담체 특허

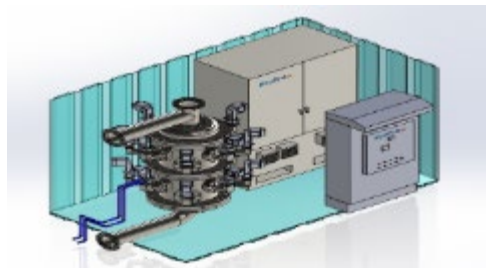
기술적 특징

M/W 이용을 위한 균일 가열 촉매 담체를 활용하여 선박엔진 후단 메탄제거 에너지 절감

전략적 의의

LNG 추진선의 엔진열과 M/W를 통한 촉매산화로 선박 온실가스 배출량 감축

* M/W : Microwave(극초단파)



암모니아 개질

소재 역할

암모니아의 수소 전환

소재 중요성

암모니아 추진선의 전기 에너지 및 촉매 비용 절감

HN 기술

M/W 암모니아 개질 반응기 및 촉매 기술 보유

기술적 특징

M/W 가열이 가능한 비귀금속 촉매로 저렴한 제작 비용

전략적 의의

M/W를 이용한 암모니아-수소 전환 기술로 선박 연료 비용 절감

Investment Highlights



환경사업의 성장성과 소재사업의 확장 반영 전 단계 환경 플랜트 수주 잔고 증가, 소재사업 본격화

1



전방 시장 성장
수주 잔고 증가

2



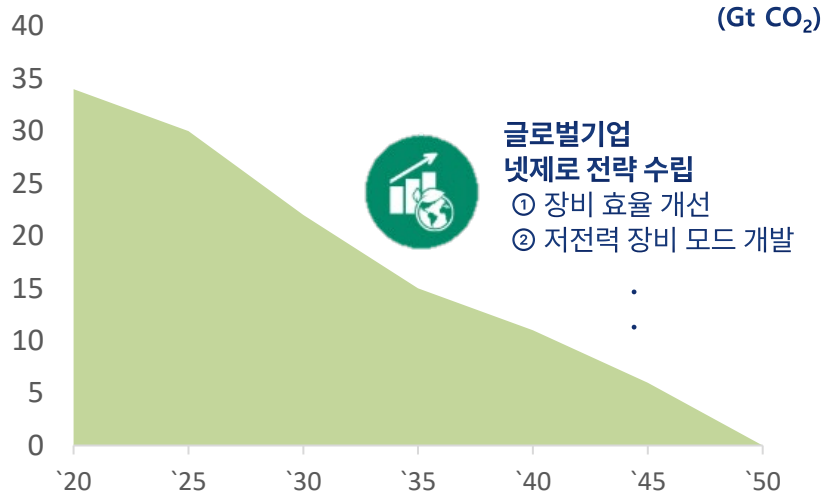
환경 기술 차별화
소재 기술 완성

3

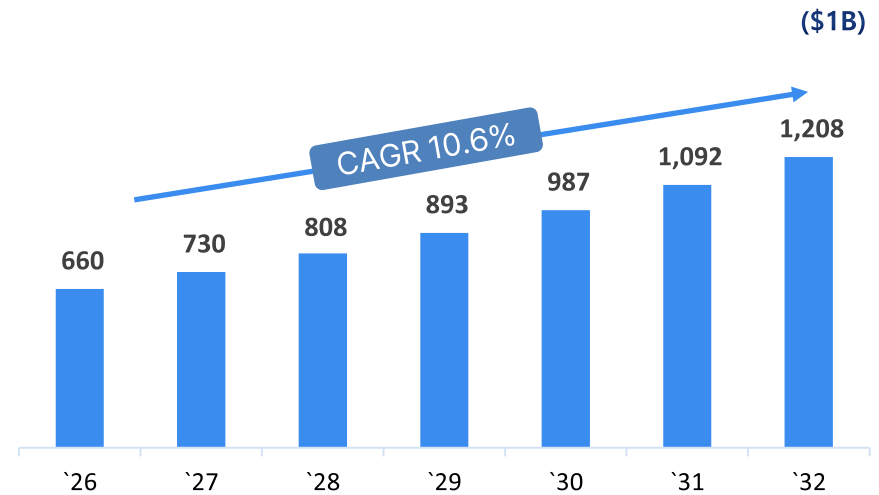


주주
가치제고

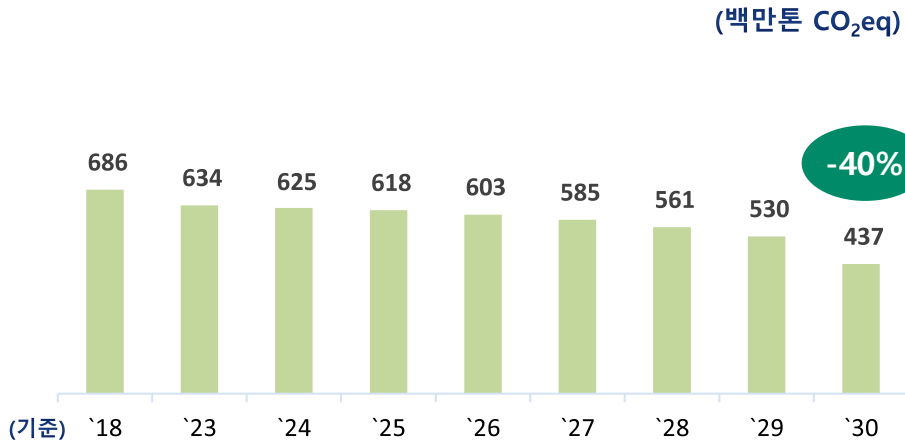
2050 Net Zero



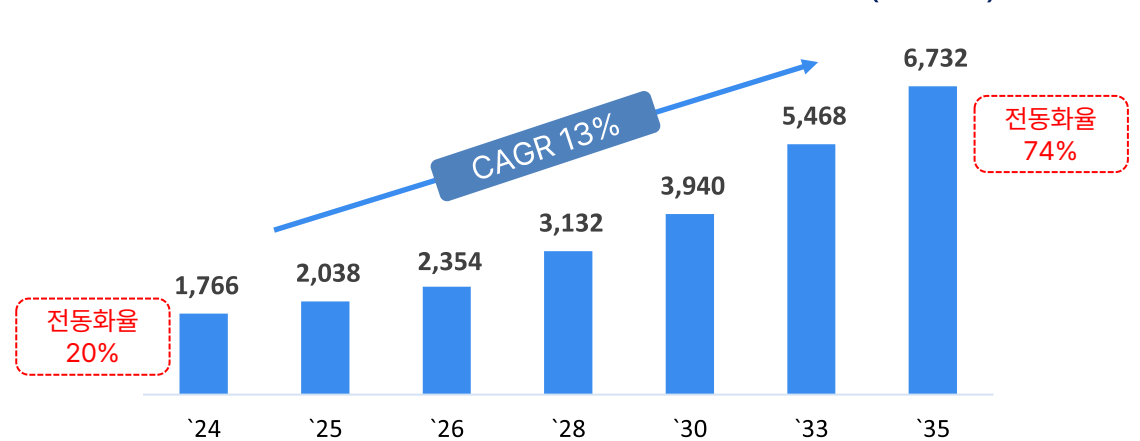
글로벌 반도체 중장기 시장규모 (~2032)



한국 연도별 온실가스 감축목표



글로벌 EV 중장기 시장전망 (~2035)



Source: 2050 탄소중립녹색성장위원회

Source: Omdia Q3 2024; OSD – Optoelectronic, sensor and discrete

Source: SNE Research, 'Global EV Market and Battery Demand & Supply Outlook(~2035)

확장 소재 사업 개발 마무리 단계 진입, 사업화 전환 가속 원가 절감 합성 기술 개발 + 반도체 신규 소재 공략

■ 확장 소재 사업

구분	도판트(양극제 첨가제)		전해액 첨가제	전공정 소재 (패터닝)	후공정 소재 (패키징)
	지르코니아	산화코발트			
CAPA	월 50톤	월 50톤	월 10톤	준양산 수준	준양산 수준
고객사	가족사(B사,E사)		전해액 4社	IDM 소재업체 1차 벤더	국내 반도체 업체
양산 스케줄	공급중	'26.4Q	'26.4Q	'26년	'26년
진행 상황	<ul style="list-style-type: none"> PFE, Non-PFE 공급망 확보 고객사 다변화 추진 중 		<ul style="list-style-type: none"> 제품 다변화 예정 - ESS용 첨가제 - EV용 high Nickel 첨가제 - EV용 LFP 첨가제 	<ul style="list-style-type: none"> 1종 : 준양산 제조 샘플 고객사 승인 대기 1종 : Lab 샘플 고객사 승인 완료 	<ul style="list-style-type: none"> 1종 - 공급중 (FOWLP, 2.5D PKG 모델, WSS용, POR 지정완료) 1종 - IDM 평가 완료 (POR 지정 완료) '27.2Q 양산 목표 (HBM용) CAPA 증설 중

주요 재무정보

재무상태표(연결)

(단위: 억원)

과 목	25.1Q	25.2Q	25.3Q	25.4Q	26.1Q
자 산 총 계	4,388	4,379	4,320	4,589	4,507
유동자산	2,815	2,763	2,669	2,802	2,696
현금 및 현금성 자산	737	756	578	1,534	235
매출채권	228	236	77	205	436
재고자산	108	128	157	190	199
비유동자산	1,573	1,616	1,651	1,787	1,810
유형자산	1,448	1,482	1,515	1,652	1,670
부 채 총 계	1,449	1,405	1,320	1,542	1,456
유동부채	774	746	637	977	871
매입채무	117	151	56	174	90
차입금	490	490	490	610	610
비유동부채	675	659	682	565	584
차입금	540	540	550	475	475
자 본 총 계	2,939	2,974	3,001	3,047	3,051
지배기업의 소유지분	2,939	2,974	3,001	3,047	3,051
자본금	105	105	105	105	105
비지배지분	-	-	-	-	-

포괄손익계산서(연결)

(단위: 억원)

과 목					2025	2026	
	1Q	2Q	3Q	4Q		1Q	2026
매출액	344	390	284	392	1,411	347	347
매출총이익	111	112	100	94	417	120	120
판관비	77	76	77	70	300	70	70
영업이익	34	37	23	23	117	50	50
(%)	9.9%	9.4%	8.2%	5.9%	8.3%	15%	15%
EBITDA	55	56	44	33	188	70	70
(%)	16%	14%	15%	8.5%	13%	20%	20%
세전이익	45	41	32	33	152	49	49
당기순이익	37	34	25	36	132	45	45

* 본 자료는 외부감사인의 최종 검토 과정에서 일부 내용이 달라질 수 있습니다.

EcoPro *HN*