

HYTC

IR PRESENTATION

이차전지 초정밀 장비·부품 선도기업

Disclaimer

본 자료는 한국채택국제회계기준(K-IFRS)을 기초로 작성된 연결 기준의 잠정 영업실적입니다.

본 자료는 외부감사인의 감사가 완료되지 않은 상태에서 투자자 여러분의 편의를 위하여 작성된 것으로 그 내용 중 일부는 향후 감사 결과에 따라 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다.

본 자료에 포함된 예측 정보는 개별 확인 절차를 거치지 않은 정보들입니다.

이는 과거가 아닌 미래의 사건과 관계된 사항으로 회사의 향후 예상되는 경영현황 및 재무실적을 의미하고, 표현상으로는 '예상', '전망', '계획', '기대', '(E)' 등과 같은 단어를 포함합니다.

이 예측 정보는 과거가 아닌 미래의 사건과 관계된 것으로 향후 경영환경의 변화 등에 따라 영향을 받으며, 본질적으로 불확실성을 내포하고 있는 바, 이러한 불확실성으로 인하여 미래 실적은 예측 정보에서 암시되거나 중대하게 차이가 발생할 수 있습니다.

또한, 향후 전망은 본 자료 기준 현재를 기준으로 작성된 것이며 현재 시장상황과 회사의 경영방향 등을 고려한 것으로 향후 시장환경의 변화와 전략수정 등에 따라 변경될 수 있으며, 별도의 고지 없이 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다. 본 자료의 활용으로 인해 발생하는 손실에 대하여 회사 및 회사의 임직원들은 그 어떠한 책임도 부담하지 않음을 알려 드립니다.



INVESTOR RELATIONS 2026

CONTENTS

01 회사 개요

02 사업 개요

03 재무 요약

Appendix



01 회사 개요

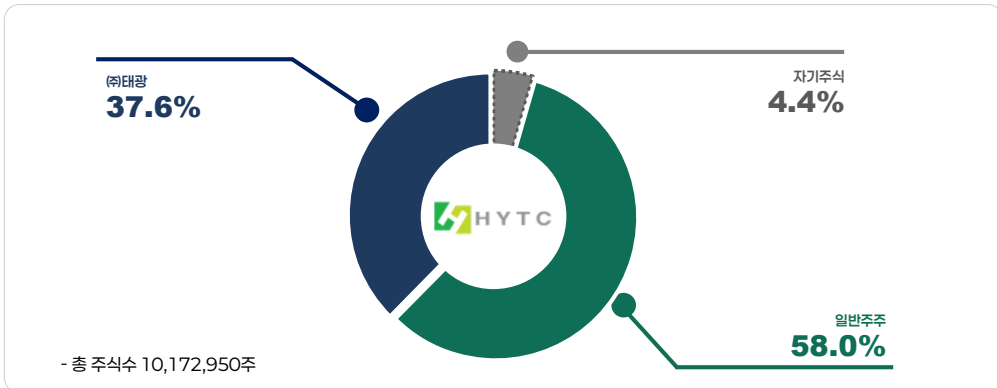
- 개요 & 주주 현황
- 회사 연혁
- 이차전지 공정별 당사 제품

1. 회사개요

회사 개요

구분	상세 내용
회사명	주식회사 에이치와이티씨 (KOSDAQ 148930)
대표이사	김옥현
설립일자	2005년 12월 21일
자산 / 자본	755억원 / 647억원 (2025.12 기준)
자본금	50억원
업종	2차전지 초정밀 부품 제조
주소	[본사] 경기도 군포시 산본로101번길 9-14 [2공장] 경기도 군포시 당정로28번길 17
임직원	총 165명 (국내 : 115명 / 해외 : 50명)
주요제품	노칭금형, 초음파(토셔널) 혼, Cutter, Knife Unit, PX-Shaft 외

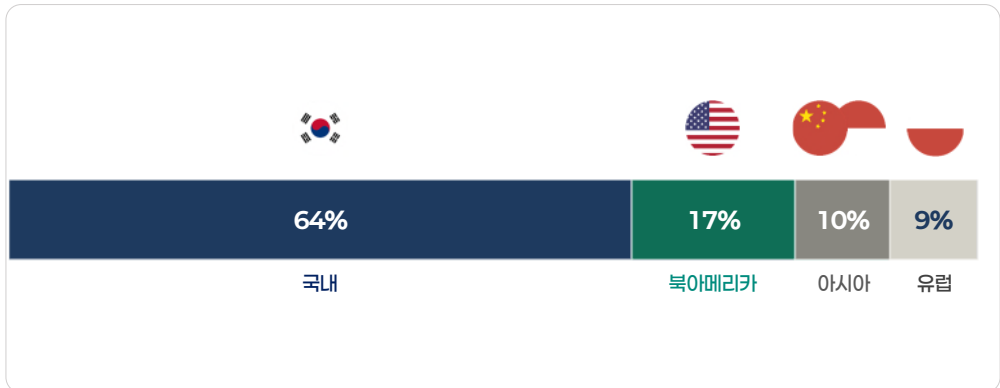
주주 구성



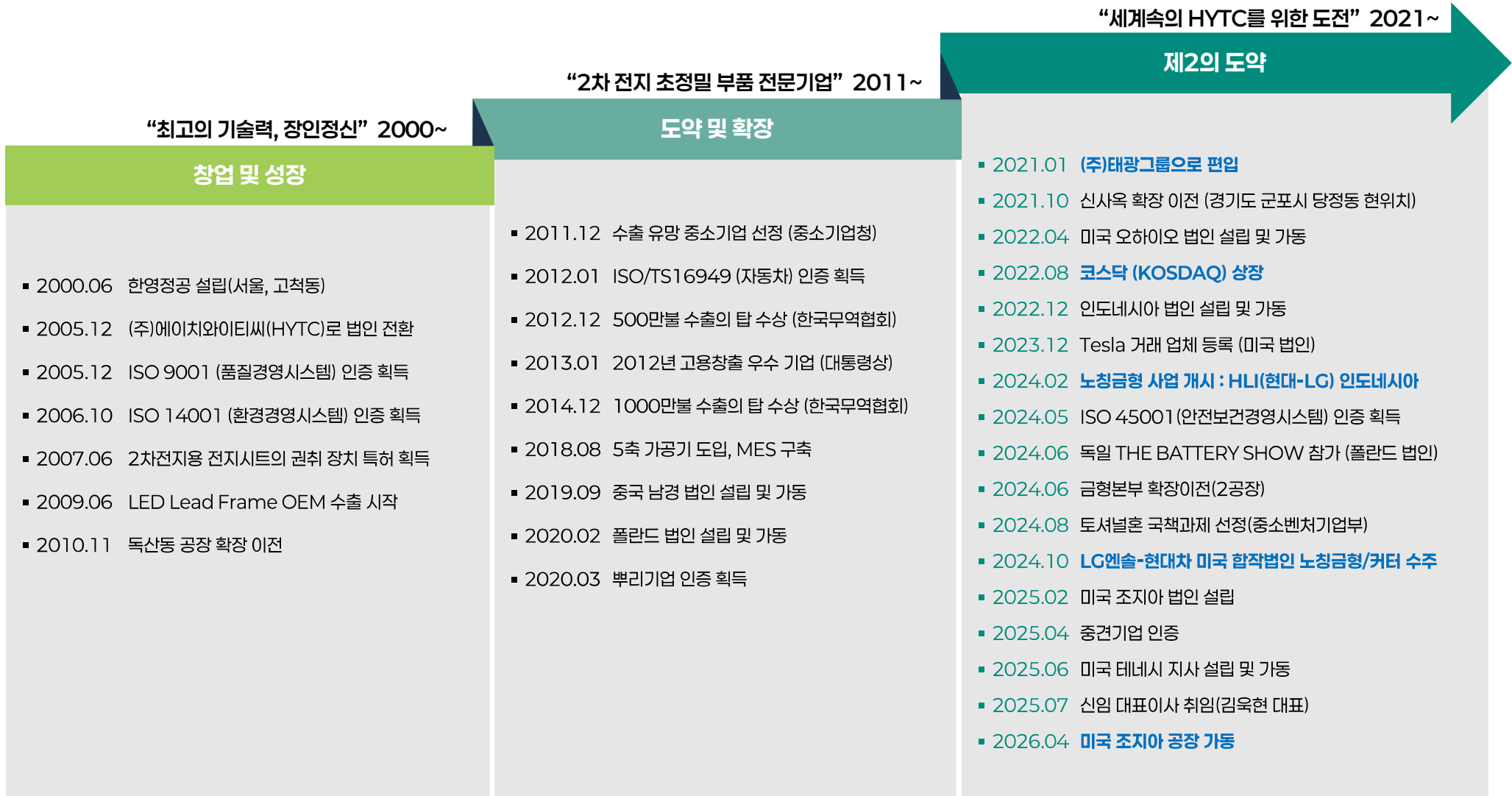
해외법인 현황



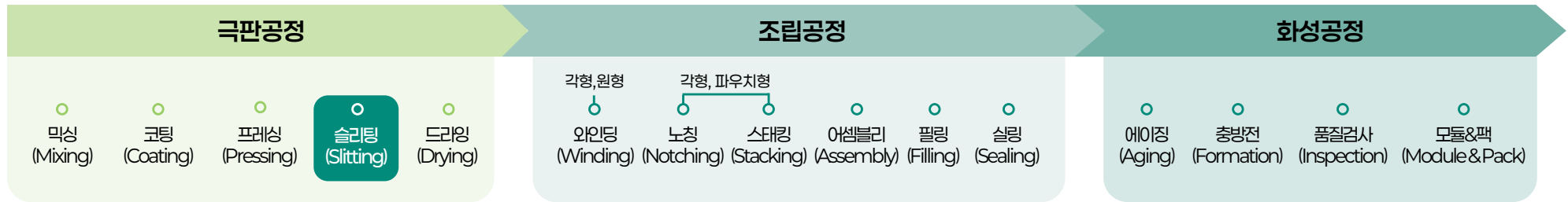
2025년 지역별 매출 비중



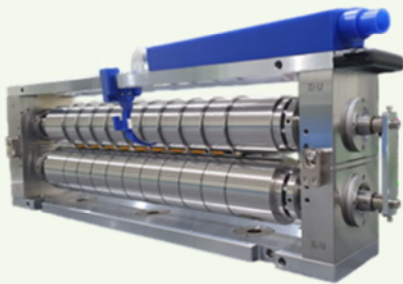
HYTC는 세계 최고의 초정밀 부품회사로의 비전 달성을 위해 지속적인 혁신과 글로벌 시장에서의 경쟁력을 강화하며, 제2의 도약을 목표로 세계 속의 HYTC를 위한 도전을 하고 있음.



이차전지 공정 및 당사 제품 적용 영역 - 극판 공정

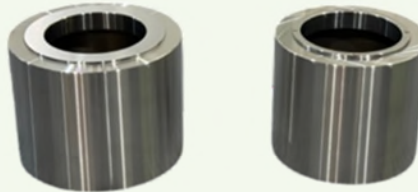


KNIFE UNIT



전지 사이즈에 맞춰 필요한 전 사이즈를
일정한 규격으로 잘라 주는 부품

KNIFE SPACER



KNIFE UNIT에 조립되어
극판의 절단 규격을 결정하는 부품

PX-SHAFT



사용자가 설정한 장력으로 단일 Roll
형태로 감아 극판을 감아주는 부품

이차전지 공정 및 당사 제품 적용 영역 - 조립 공정



초음파 혼 & ANVIL	CUTTER	권심	절연판 금형	노칭 금형	포밍 금형
					
<ul style="list-style-type: none"> - 초음파 진동을 이용하여 배터리 Tab을 용접하는 제품 - 초음파혼과 Set로 받침대 역할 	<p>배터리 사이즈에 맞춰 극판을 자르는 부품</p>	<p>와인딩 장비에서 양, 음극 극판과 분리막을 동시에 결속하여 젤리를 형태로 감아주는 부품</p>	<p>원통형 배터리 절연판을 만드는 금형 절연 역할을 하는 상, 하, Washer 절연판 생산</p>	<p>전극을 생산할 때 양/음극의 크기 및 탭(TAB)부의 형상을 결정하는 핵심부품</p>	<p>권취기 공정이 끝난 CELL을 넣기 위한 포켓을 제작하기 위하여 파우치를 포밍하는 성형 금형</p>



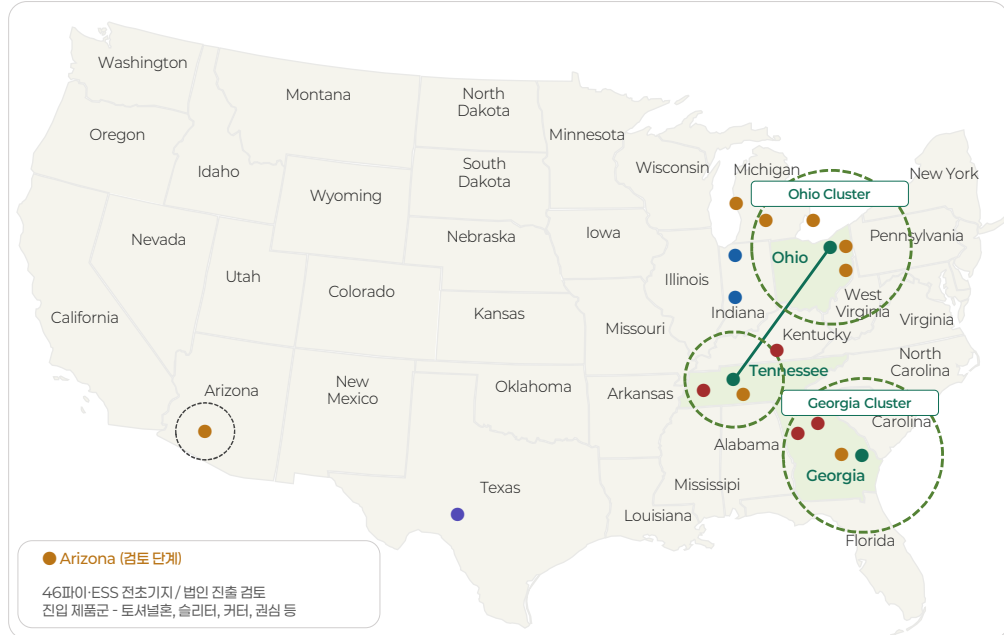
02 사업 개요

- 북미 시장 확장
- 노칭금형 사업 현황
- 토셔널 혼

선제적 거점 확보 및 고객사 현지화 요구 대응을 위한 북미 3대 거점 구축 및 실적 가시화

북미 배터리 제조 SITE 현황

범례 ● HYTC ● 삼성SDI ● LGES ● SKon ● Tesla --- HYTC 공급 Cluster



● Ohio Cluster + Tennessee 지사
Ultium Cells, Next Star Energy, L-H Battery Company
법인 1개소, 지사 1개소 거점 운영

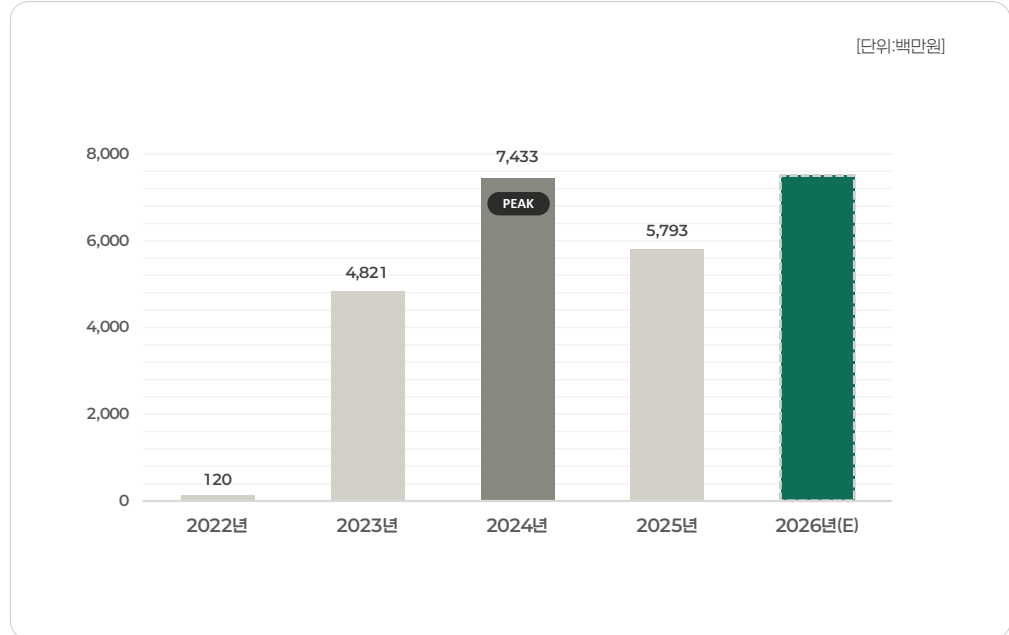
● Georgia Cluster
HL-GA(Inhouse) 공급
법인 1개 거점 운영

북미 거점별 핵심 역할

구분	취급 품목	보유 장비	주요 고객사
오하이오 (Ohio)	커터, 매거진, 지그 등	MCT, 연삭기	LGES - GM 합작법인 (Ultium Cells 1) LGES - Stellantis 합작법인 (Next Star Energy) LGES - Honda 합작법인 (L-H Battery Company)
테네시 (Tennessee)	커터 재연마 등	MCT, 연삭기	LGES - GM 합작법인 (Ultium Cells 2)
조지아 (Georgia)	노칭금형, 커터 등	CNC 연삭기	LGES - Hyundai 합작법인 (HL-GA Company)

미국법인 매출액 추이

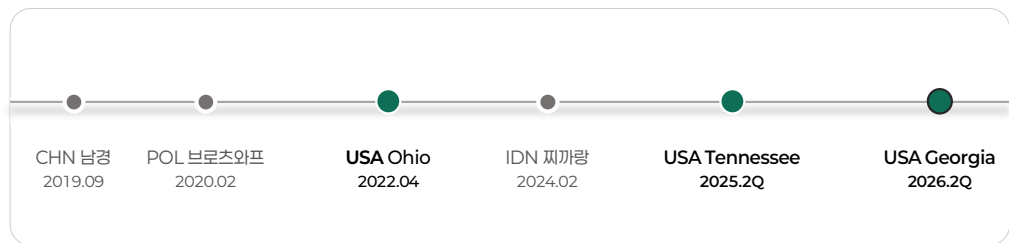
2025년 글로벌 EV 캐즘에 따른 고객사 생산 조정 영향. 2026년 조지아 법인 가동으로 회복 가시화



CAGR (2022~2025)
+264%
4년 연평균 성장률

PEAK REVENUE
7,433백만원
2024년 법인 최고 실적

HYTC 해외법인 진출 현황

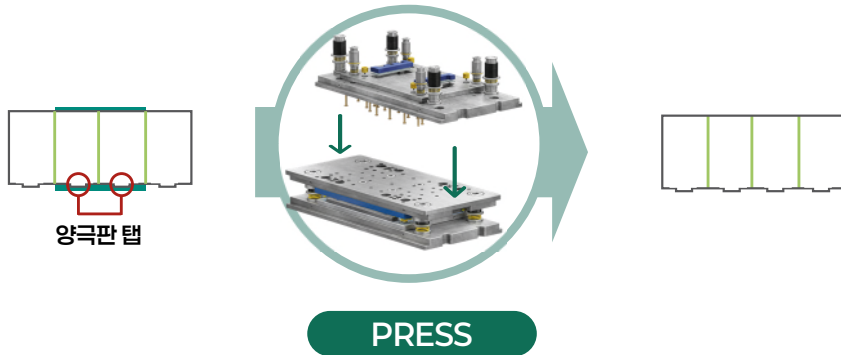


1 μ m 초정밀 제어 기술 · 특허 9건 · 노칭금형 전문 인력 26명의 기술력 보유를 기반으로 LGES-현대차 JV 인하우스 진출

노칭금형 설명

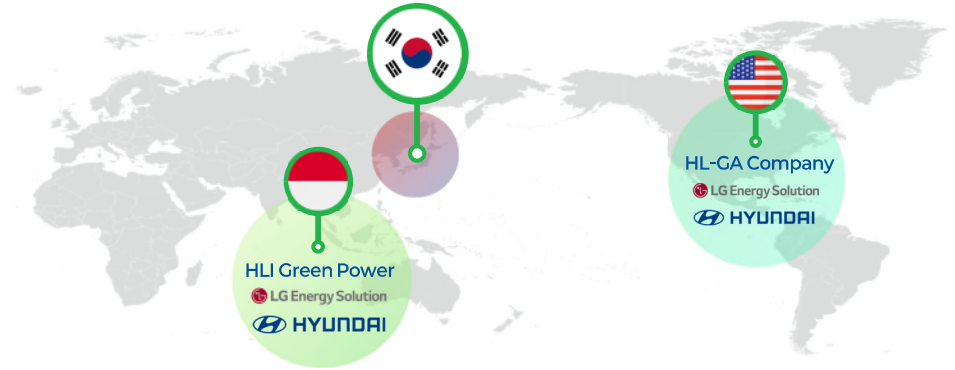
배터리 극판을 찍어내는 프레스 방식 초정밀 금형

양극·음극판의 탭(Tab) 형상을 타발(Stamping)하여 각 극판 형태로 만드는 프레스 방식 정밀금형



노칭금형 사업 현황

LGES-Hyundai 합작법인 인하우스 진입 (미국, 인도네시아)



HLI Green Power
LGES-Hyundai 합작법인(피카랑)
노칭금형 공급사 정식 최초 등록

HL-GA Company
LGES-Hyundai 합작법인(조지아)
북미 수혜 거점 확보

지적 재산권(특허)

4건	<p>극판 형상을 1μm 공차로 타발·노칭</p> <ul style="list-style-type: none"> · 타발장치 · 전극필름 노칭장치 · 필름 타발용 노칭금형 · 회전형 노칭장치 	형상 구현
3건	<p>노칭 스크랩 상승 방지 → 불량률↓</p> <ul style="list-style-type: none"> · 극판 노칭스크랩 상승방지 ① · 극판 노칭스크랩 상승방지 ② · 순간작동 스크랩 상승방지 	수율 향상
2건	<p>다이 인서트 박판 걸림 방지 → 설비 안정</p> <ul style="list-style-type: none"> · 슬러이더식 다이 인서트 개폐 · 실린더식 다이 인서트 개폐 박판 걸림 방지 	가동률 확보

노칭금형 관련 조직



46파이 탭리스용 토셔널혼 국산화 – 공급망 내재화·리드타임 단축

토셔널 장비 및 토셔널 혼

국내 최초 자체 개발(국산화)

해외 독점 브랜드에 의존하던 토셔널 장비·혼을 **국내 최초 자체 개발·국산화**
→ 46 파이 탭리스 배터리 제조 공정의 **공급망 안정화 및 원가 경쟁력 확보**



토셔널 혼 (비틀림 진동)



토셔널 용접 장비

지적 재산권

국내 특허 **3건** · 해외 PCT **1건**

국내 특허 3건 등록 및 해외 PCT 출원 1건을 통한 기술 진입장벽 구축
고객사와의 지속적인 공동 연구개발을 통한 제품 고도화 추진

초음파 응용 신규 기술 개발 현황

01 대구경(130mm급) 토셔널 혼

개발 추진 중

02 초음파 정량 토출 머신 장비

개발 진행 중

03 초음파 롤 웰딩 용접기

개발 진행 중

사업 현황 및 향후 방향

기술 진입장벽 구축 → 공급 실적 → 글로벌 확장 로드맵

① 핵심 기술 역량

국내 최초 국산화

토셔널 장비 및 혼 (Torsional Horn) 국산화

· Ø3.5~100mm 토셔널 혼 자체 개발 및 양산 검증 완료

46파이 탭리스 배터리 공정 대응

- 차세대 원통형 폼팩터 양산 공정 대응 기술 확보
- 고객사 해외 의존 탈피 — 공급 리드타임 단축 및 원가 경쟁력 확보

② 토셔널 장비 및 토셔널 혼 — 국내 최초 자체 개발

재연마 공급 중

국내 Top-tier 배터리 제조사 공식 공급사 지위 확보

- 기술 개발·검증을 통한 4M 등록 완료 후 재연마 제품 공급 중 (약 3억원/년)
- 와인더 공정용 부품(권심·커터류) 추가 공급 중 (약 5억원/년)
- 안정적 공급 체계 및 품질 검증 완료

③ 글로벌 확장

'26년 말 양산 진입 목표

고객사 글로벌 생산거점 대상 공급 확장 협의 진행

- 국내 라인 기술 검증 성공을 기반으로 해외 생산거점 확장 수요 대응
- 검토 범위 확대 : 조립 공정 토셔널 혼 및 와인더 공정용 부품 일체 공급
- 현지 재연마 대응을 위한 CNC 설비 구축 준비중





03 재무 요약

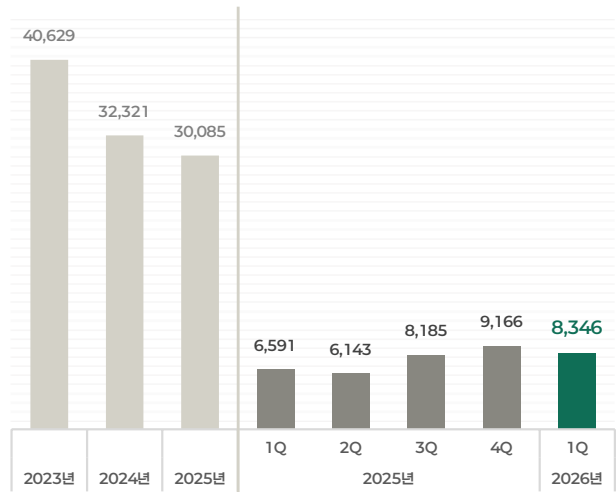
- 2026년 1분기 실적 요약
- 2026년 경영 목표
- 주주환원 정책

3. 재무 요약

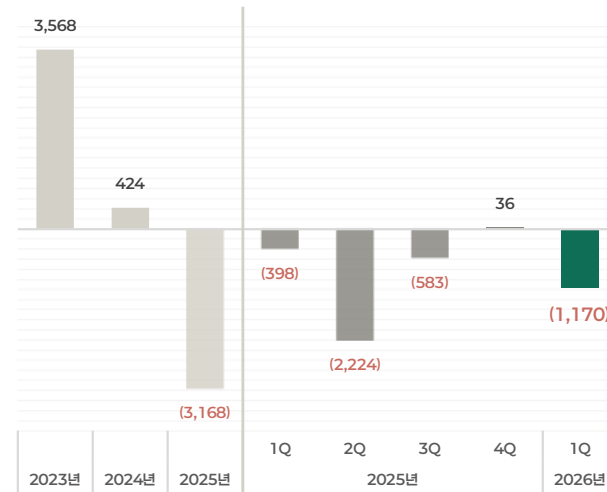
2026년 1분기 실적 요약

2026년 1분기 매출 83억원(+26.6% YoY) 회복 성장 – 소재 수급 안정화·조지아 양산개시로 2분기부터 손익 개선

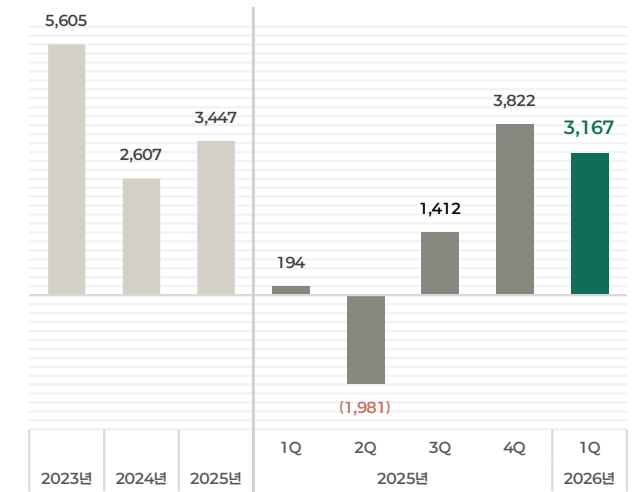
매출액
'26년 1Q 기준 YoY 65억원 → 83억원(18억원 증가)



영업이익
'26년 1Q 기준 YoY -3.9억원 → -11억원(적자 7.7억원 확대)



당기순이익
'26년 1Q 기준 YoY 1.9억원 → 31억원(29.1억원 증가)



* '25년 4분기: 대규모 금융수익(환차익 등) 반영

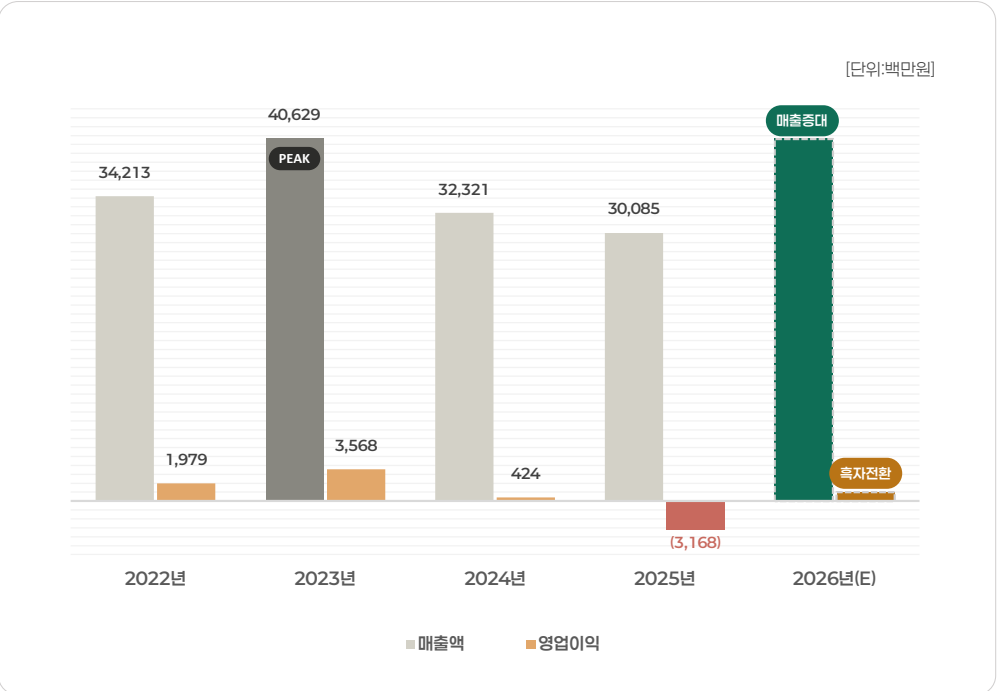
구분	2023년	2024년	2025년					2026년
			합계	1분기	2분기	3분기	4분기	1분기
매출액	40,629	32,321	30,085	6,591	6,143	8,185	9,166	8,346
매출원가	31,058	26,255	26,839	5,614	6,909	7,035	7,281	7,602
매출총이익	9,570	6,067	3,246	977	(766)	1,150	1,885	744
판매관리비	6,003	5,643	6,414	1,374	1,458	1,733	1,849	1,914
영업이익	3,568	424	(3,168)	(398)	(2,224)	(583)	36	(1,170)
당기순이익	5,605	2,607	3,447	194	(1,981)	1,412	3,822	3,167
EBITDA	5,449	2,414	(799)	185	(1,641)	14	643	(482)

[단위: 백만원]

주력 / 신사업 매출 동반 성장과 고강도 체질 개선을 통해 영업이익 흑자 전환 달성

2026년 영업이익 흑자전환 목표

매출액·영업이익 추이 및 2026년 목표



연도별 실적 요약

구분	2022년	2023년	2024년	2025년	'26년 1Q
매출액	34,213	40,629	32,321	30,085	8,346
영업이익	1,979	3,568	424	(3,168)	(1,170)
영업이익률	5.8%	8.8%	1.3%	(10.5%)	(14.0%)

* '26년 1분기 매출 8,346백만원 (YoY +26.6%) / 적자 사유는 초경 소재 상승 및 조지아 법인 초기 세팅비 영향
 * 2분기부터 소재비 안정화, 수급 이원화, 조지아 양산 개시로 점진적 손익 개선

2026년 흑자전환 달성을 위한 핵심 실행 전략

수주 외연 확장 / 원가 내부 혁신으로 BEP 돌파

매출 확대 전략

- 주력 2차전지 수주 점유율 확대**
 - 부품 유닛화/고도화로 수주 경쟁력 확보
 - 주요 고객사(삼성SDI, LGES, Skon) 금형 공급 물량 확대
- 신사업 및 글로벌 시장 진출 가속화**
 - 반도체, ESS 등 신규 아이템 매출 확보
 - 미국 조지아 법인 본격 가동 및 매출 증대

기대효과 수주 점유율 회복 → 매출 성장 전환

수익성 개선 전략

- 전사적 원가구조 혁신**
 - 전담부서(원가견적팀/핵심공정파트,도면품질 검증파트) 신설
 - 목표 원가율 설정 및 지속 모니터링
 - 외주가공 생산 내재화로 외주가공비 절감
- 조직 슬림화를 통한 고정비 절감**
 - 비개발/지원 부서 위주 인력 효율화 및 재배치
 - 직무 분석 기반의 조직 생산성 극대화 및 역량 중심의 최적 인원 재편

기대효과 원가율·고정비 절감 → BEP 하향

2026년 분기별 실행 로드맵



현금배당(주당 15원) 실시에 이어 자사주 50억원 추가 매입을 통해 주주가치 제고에 대한 경영진의 확고한 의지 실천

상장 후 최초 현금 배당 실시



- 주주명부 폐쇄일 기준 과거 1주일 코스닥 최종가격 산술평균을 적용하였습니다.
- 배당금은 2026년 4월 22일에 지급되었습니다.
- 배당 대상 주식수 : 9,722,060주 (자기주식 제외)

자사주 50억원 추가 매입 공시

매입 목적:
경영진의 주가 저평가 해소 의지 및 주주가치 극대화

매입 규모:
50억원 규모 추가 자사주 매입

공시 기준일:
2026.06.05 이사회 결의 공시



Appendix

요약 재무상태표

(단위:백만원)

구분	2022년	2023년	2024년	2025년	'26.1Q
자산총계	67,507	71,495	71,828	75,519	80,183
유동자산	41,788	49,738	44,299	44,094	46,907
비유동자산	25,720	21,757	27,529	31,426	33,276
부채총계	12,406	11,439	10,464	10,778	12,084
유동부채	4,956	4,833	4,630	9,987	10,038
비유동부채	7,450	6,606	5,834	791	2,045
자본총계	55,102	60,056	61,364	64,741	68,100
자본금	5,048	5,088	5,088	5,088	5,088
자본잉여금	40,165	40,676	40,676	40,676	40,676
기타자본잉여금	432	(794)	(2,569)	(2,569)	(2,569)
기타포괄손익누계액	23	49	524	455	792
이익잉여금(결손금)	9,434	15,039	17,645	21,092	24,112

요약 손익계산서

(단위:백만원)

구분	2022년	2023년	2024년	2025년	'26.1Q
매출액	34,213	40,629	32,321	30,085	8,346
매출원가	25,886	31,058	26,255	26,839	7,602
매출총이익	8,327	9,570	6,067	3,246	744
판매관리비	6,348	6,003	5,643	6,414	1,914
영업이익	1,979	3,568	424	(3,168)	(1,170)
기타수익	284	463	156	220	226
기타비용	74	202	87	48	531
금융수익	1,177	2,526	3,303	7,541	4,975
금융원가	1,184	820	838	843	334
법인세비용	216	(70)	350	256	0
당기순이익	1,966	5,605	2,607	3,447	3,167

주요 재무지표

구분	2022년	2023년	2024년	2025년	'26.1Q
유동비율	843%	1029%	957%	441%	467%
부채비율	23%	19%	17%	17%	18%
ROE(자기자본이익률)	3.6%	9.3%	4.2%	5.3%	4.6%

주요 재무지표

구분	2022년	2023년	2024년	2025년	'26.1Q
매출총이익률	24%	24%	19%	11%	9%
영업이익률	6%	9%	1%	-11%	-14%
당기순이익률	6%	14%	8%	11%	38%



주식회사 에이치와이티씨

경기도 군포시 산본로101번길 9-14

TEL. 031-8068-8099 | www.hytc.kr

Copyright © 2026 HYTC Co., Ltd. All Rights Reserved.